

怀化电池封口模具 CR1616电池封口模具定制 超鸿

产品名称	怀化电池封口模具 CR1616电池封口模具定制 超鸿
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

电池封口模具走向互联网

对于电池封口模具配件企业来说,通过智能手机APP客户端,注册企业信息,发布产品参数、报价、图片,商家信息,同客户在线交流互动,实现在线交易。

在近几年来,国内电池封口模具配件行业虽然取得了一定的发展,但行业竞争也越来越激烈,价格更加公开透明化,企业的利润大大减少,一大批中微小模具配件制造企业急需扩大企业规模、提升企业经济效益,以应对激烈的竞争形势。传统的推广、营销模式已经不能满足钨钢模具配件行业发展的需求,从传统的线下营销模式转变为线上营销,从PC端到移动客户端,钨钢模具配件行业紧跟移动互联网步伐,跟紧时代潮流,进入了移动互联网营销时代。

移动网络营销对于传统行业在未来的发展起着非常关键的作用。移动营销借助位置服务使得营销效果更为精准,比起传统互联网营销优势更为显着,效果也更加突出。

在移动互联网时代,依然在传统营销渠道上挣扎的传统行业开始面临生产滞后、销售脱节等等一系列的问题。在大势所趋下,模具配件的生产也应该借助网络营销渠道来拓宽自身的发展道路。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供,欢迎咨询。

企业视频展播,请点击播放

视频作者:东莞市超鸿五金精密科技有限公司

超鸿五金精密电池封口模具多元化经营

随着改革开放，全球制造业向中国转移，为中国电池封口模具行业发展提供了强大动力，也对国内模具制造商提出了越来越高的要求。

受金融危机冲击，我国东南沿海企业尤其是外向型企业受影响较大，目前这股冲击波正逐渐向中西部地区传递。当下中国模具制造企业必须着眼提高产品档次和降低制造成本，实现从“模具大国”向“模具强国”的战略转变。超鸿五金领导指出“模具行业要注意结构调整，大力发展高附加值的产品，走精、专、强路线，在‘蓝海’中创造新的增长点。”尽管我国模具规模仅次于日本和美国，但大多集中在中低档领域，技术水平和附加值比较低，相反很多中高的档模具还依赖进口。未来拼的是产品的核心竞争力，国内国外都一样，中国模具行业要发展下去，恐怕我们企业和政府都需要在技术研发创新上下狠工夫。

另外，中央一系列提振内需的刺激计划也给模具市场带来机遇。如何在汽车、航空、新能源方面有所建树，抓住4万亿元总投资建设项目的商机，把国家战略、新兴产业都变成模具行业实实在在的订单，还需要细分市场，锁定目标客户，多元化经营，以模具制造为核心，延伸产品链，积极为电池封口模具下游产业提供装备、产品，满足不断增长的市场差异化。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

电池封口模具所承受的载荷由什么决定

在冷挤压过程中凹模经常承受外套的预压应力和挤压过程中的拉伸应力，凸模则承受巨大的压应力。工件在变形过程中所产生的热量也部分地被电池封口模具吸收，所以电池封口模具材料还需要具有一定的高温硬度和热稳定性。另外，模具表面往往会产生磨损和挤伤，从而造成工件的尺寸、形状变化，表面粗糙度上升，使得模具失效。冷挤压模具所承受的载荷取决于被挤压工件的材料强度和加工硬化程度以及工件挤压过程中的变形度。

挤压较软的铝合金工件用的小型模具，其凹模可以采用碳素工具钢制造；挤压高强度铝合金、碳素钢和低合金钢工件的冷挤压凹模，一般采用中合金模具钢制造。生产批量不大的冷挤压凸模和顶杆材料，一般采用中合金冷作模具钢制造；对于生产大批量工件的冷挤压凸模，为了提高其抗压强度和耐磨性，一般选用高合金模具钢或高速钢、基体钢制造。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。