

成型磨床 通泽机械 成型磨床代理商

产品名称	成型磨床 通泽机械 成型磨床代理商
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

数控平面磨床的安装：

- (1) 安装场地：一般水泥厚150mm以上地面即可，避免四周有振动及日光直射之场所。
- (2) 若安装于动床、刨床等附近，则须有防震基础工事。
- (3) 依基础座，水平调整螺丝，本机之顺序安装。

水平调整：

精密水平放(水准器)置工作台面，前后左右之四基础螺丝调整水平，前后，左右方向应调整到2目(即0.04mm)以内即可。进口泵电源接线：

2：平面磨床砂轮的选择

所选砂轮须能承受周转速2000m/min以上，因为如果转速过低，就会容易上痕迹，但是转速过高，则砂轮的售价要高出很多，另外要特别注意一点的是严禁止使用有破损之砂轮。如果有条件的话，好还能在新砂轮装上后去做一下法兰必须做平衡。

3：平面磨床主轴

安装砂轮前须确定主轴为顺时针方向旋转。

4：平面磨床液压装置

平面磨床使用粘度为46号液压油。

新机在使用三个月后需更换液压油，以后则每年更换一次，数控成型磨床价格，同时须清洁油箱。

对于精密平面磨床来说，砂轮是它的中心理念。同时，想要提高精密平面磨床的平衡性，成型磨床代理商，注意砂轮与平面磨床之间的平衡就是关键所在。

在为精密平面磨床选取合适的砂轮时，要仔细的观察砂轮的状态，成型磨床供应，看砂轮是否表面存在裂痕或者瑕疵，靠砂轮旋转研磨是平面磨床工作达到其工件平整的要求，所以，选择合适的砂轮，同时也是完好无损的砂轮，只有这样的基本做好了，平面磨床对工件物品的工作效率自然会提高，成型磨床，也会很轻松的使精密平面磨床达到平衡性了。

由此可见，精密平面磨床的平衡性与砂轮密切相关，选择好的砂轮产品很重要哦！

成型磨床-通泽机械-成型磨床代理商由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司（www.touze.com.cn）是从事“数控机床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蔡先生。同时本公司（www.njcxmc.com.cn）还是从事南京成型磨床，苏州成型磨床，无锡成型磨床的厂家，欢迎来电咨询。