

阀板配件加工 莱芜配件加工 长元金属配件加工

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 阀板配件加工 莱芜配件加工 长元金属配件加工 |
| 公司名称 | 高密市长元金属有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号 |
| 联系电话 | 13864677682 |

产品详情

不锈钢精密铸件的处理

大家都应该知道不锈钢精密铸件，锻造配件加工，那大家知道不锈钢精密铸件的镜面处理吗，如果想知道的话，就跟着小编一起看下去吧

为了进一步加强不锈钢精密铸件的硬度和光泽度，阀板配件加工，有必要对其进行镜面处理，而为了让这处理工艺更加符合要求，在对不锈钢铸件进行处理的时候需要排除哪些不利因素呢？

通过试验发现，莱芜配件加工，硫酸氧化膜是影响不锈钢铸件氧化膜高度清纯透明的重要因素，它的厚度、孔隙率、纯度、封孔质量等都会直接对铸件的镜面效果产生干扰，比如当氧化膜中所含杂质较多的话，它的纯度就低，气缸透明度就会下降。

所以要确保不锈钢铸件的镜面处理效果，就得减少氧化膜中的杂质含量，所以关于膜的厚度、孔隙率、纯度、封孔质量等都要控制合理，尽可能的不对处理造成负面影响。

而氧化膜中的杂质主要来源于不锈钢铸件本身，还有一部分则来源于氧化槽液，因此适当降低铸件中合金元素的含量，就能尽量降低杂质含量。同时，降低槽液中的杂离子，水玻璃配件加工，保持槽液新鲜也能提高氧化膜纯度。

由此可见，顺利的完成不锈钢铸件的镜面处理工艺也是具有一定难度的，要想达到很佳的效果，更是需要排除各种影响因素，将工艺的效果发挥好，这样整个不锈钢铸件的品质也会随之提升。

经过小编的介绍，大家是不是对不锈钢精密铸件的镜面处理更为清晰了。

不锈钢精密铸造基本流程

不锈钢精密铸造基本流程需要的设备是：精密浇铸射蜡-射蜡机、冰水机、空调；浸浆-浆桶、浮砂机、空调、脱蜡炉、除湿机、除水桶、静置桶，浸浆还可以选用机械手臂和自动集中供蜡系统；

融金-烧结炉、高周波炉、震壳机；后处理-切断机、磨平机、喷砂机、清砂机、热处理炉、冲床；检修-气动研磨机、ya焊机、磨平机；品保-光谱仪、三次元等等。这些都是比较普通常见的，如果需要更高s级的，还需要真空浇铸炉或真空热处理炉或X射线等等。

不锈钢精密铸造产品的表面清理工作

一般为多种方法其中有干法和湿法，干法的清理就是利用抛丸机清理，湿法的清理方法比较多有电液清砂，水力清砂，水清砂。

1.干法清理

干法清理包括摩擦清理和抛丸喷丸清理，主要是摩擦清理效率低，效果差。所谓的干燥法清理一般指抛丸，喷丸清理。喷丸清理是压缩空气作为动力，将钢丸以较快的速度喷射到工件表面，清除铸件上的杂物。喷丸比较灵活，是抛丸清理的一种比较有效的补充，抛丸是利用抛丸机，来喷射钢丸，清理铸件表面杂质。

阀板配件加工-莱芜配件加工-长元金属配件加工由高密市长元金属有限公司提供。“汽车零部件，索具类铸件，管件，接头类铸件，矿山机械配件”就选高密市长元金属有限公司（www.gmcyjs.com），公司位于：山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号，多年来，长元金属坚持为客户提供好的服务，联系人：董波。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。长元金属期待成为您的长期合作伙伴！