

购买缝纫线生产厂家 仕碧批发厂家 宿迁缝纫线生产厂家

产品名称	购买缝纫线生产厂家 仕碧批发厂家 宿迁缝纫线生产厂家
公司名称	广州市花都区狮岭仕碧线行
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国广东广州市广州花都狮岭长雄二街六号
联系电话	13710252567

产品详情

广州市花都区狮岭仕碧线行有限公司为您提供：604缝纫线生产厂家、家用缝纫线规格、高士缝纫线批发厂家、家用缝纫线生产厂家、高强缝纫线规格、高士缝纫线生产厂家、购买缝纫线生产厂家等信息。我们的理念是：专业 诚信 创新 共赢。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

正确选择和应用缝纫线是十分重要的:

缝纫线的正确应用，应遵循以下原则：与面料特性相配伍:缝纫线与面料的原料相同或相近，才能确保其缩率、耐热性、耐磨性、耐用性等的统一，避免线、面料间的差异而引起外观皱缩。与服装种类相一致：对于特殊用途的服装，应考虑特殊功能的缝纫线，如弹力服装需用弹力缝纫线，消防服需用经耐热、阻燃和防水处理的缝纫线。

与线迹形态相协调：服装不同部位所用线迹不同，缝纫线也应随其改变，如包缝需用蓬松的线或变形线，双线线迹应选择延伸性大的线，裆缝、肩缝线应坚牢，而扣眼线则需耐磨。与质量价格相统一：缝纫线的质量与价格应与服装的档次相统一，高档服装用质量好、价格高的缝纫线，中、低档服装用质量一般、价格适中的缝纫线。一般，缝纫线的标牌上都标有缝纫线的等级、使用原料、纱支细度等，有助于我们合理地选择和运用缝纫线。缝纫线标牌通常包括四项内容（按顺序排列）：纱线粗细、色泽、原料、加工方法。想了解更多关于涤纶缝纫线的信息，可以咨询广州市花都区狮岭仕碧线行有限公司.缝纫线生产厂家

广州市花都区狮岭仕碧线行有限公司为您提供：高强缝纫线供应商、高强缝纫线报价、购买缝纫线批发

厂家、工业缝纫线规格、乙牌缝纫线报价、高强度缝纫线厂家、高速缝纫线报价等信息。我们的理念是：专业 诚信 创新 共赢。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

仕碧为您提供线的概念：

普梳(粗梳)是指只进行一端梳理而纺织的纱线。

精梳是指用精梳机对纤维两端进行梳理的纱线，购买缝纫线生产厂家，杂质已清除，纤维更顺直。

混纺是指两种或两种以上不同性质的纤维混合在一起的纱线。

单纱是指细纱机上直接形成的，一经退捻即会散开，简称纱。

股线是指两根或两根以上的纱并捻在一起，简称线。

缝纫线是指服装等缝制品缝合用的线的统称。

新型纺纱与传统环锭纺纱不同，一端为自由端，如气流纺、摩擦纺等。纱线缠结在一起，无捻度。

纱支是用于表示纱线细度的指标，604缝纫线生产厂家，主要有英制支数、公制支数、特数、旦数。缝纫线生产厂家

广州市花都区狮岭仕碧线行有限公司为您提供：高强缝纫线供应商、高强缝纫线报价、购买缝纫线批发厂家、工业缝纫线规格、乙牌缝纫线报价、高强度缝纫线厂家、高速缝纫线报价等信息。我们的理念是：专业 诚信 创新 共赢。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

缝纫线小知识：

缝纫线小常识

常用缝纫线的型号有202，203，402，403，602，603等等。

线通常是由几股纱并列捻合而成，缝纫线型号前面的20，40，60等均指纱的支数，纱的支数可以简单理解为纱的粗细，支数越高，工业缝纫线生产厂家，纱就越细；型号后面的2，3分别指该缝纫线是由几股纱并捻而成。例如：603就是由3股60支纱并捻而成。所以相同的股数纱捻合成的缝纫线，支数越高，线就越细，强度也越小；而相同支数纱捻和成的缝纫线，宿迁缝纫线生产厂家，股数越多，线越粗，强度越大。

线粗细比较：203>202>403>402>603>602

线强度比较与线粗细类似！缝纫线生产厂家

购买缝纫线生产厂家-仕碧批发厂家-宿迁缝纫线生产厂家由广州市花都区狮岭仕碧线行提供。广州市花

都区狮岭仕碧线行 (shop56r766r1r5444.1688.com) 位于中国广东广州市广州花都狮岭长雄二街六号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前仕碧线行在纺织、皮革加工中享有良好的声誉。仕碧线行取得商盟认证,我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。仕碧线行全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。