

双机校平咨询 鑫通机械设备有限公司 拉伸板双机校平咨询

产品名称	双机校平咨询 鑫通机械设备有限公司 拉伸板双机校平咨询
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

厚板整平机详细介绍

- 1, 机架部分：由型材与钣金焊接而成，机架上安装Q235厚板高温回火后加工表面，保证机架性能稳定及尺寸精度。
- 2, 整平机墙板：为整平机主要部分，由45#钢调质后进行粗加工，轴承位由CNC电脑锣进行精加工，确保加工精度。
- 3, 整平滚筒： $\varnothing 120\text{mm} * 19$ 支，整平滚筒排列：上9下10，材质为合金钢
- 4, 支撑辊：支撑辊作用为支撑整平滚筒，汽车专用板双机校平咨询，确保整平滚筒在工作受力过程中不变形。上下滚筒有多组在中间均匀分布，出厂前均调好间隙，客户无需调整。支撑辊为多个辊子轴承并列组成，精度高且能承受力度大。
- 5, 万向节：用于万向传动，连接于齿轮箱与滚筒之间，实现动力传动，让19支滚筒均为动力辊实现同步转动。

6, 电机减速机：整平电机为1个22KW电机配套硬齿面齿轮减速机直接带动同步齿轮箱传动。硬齿面齿轮减速机率稳定，以面输出，空回以及背隙小。

7, 传动方式：本机采用进口日本密封轴承转动，轴承带防尘盖与带密封圈，两个性能不同，拉伸板双机校平咨询，一个是防尘，一个是密封。防尘是防止灰尘进入电机内部；密封不仅外部尘土进不去而且内部油脂也不易流出。外部不干净的油脂也不易流进。确保滚筒长年转动顺畅。使用寿命至少8年以上，而且不需另外加装自动润滑系统，双机校平咨询，环保节能、操作简单方便；

8, 控制系统：本机采用台达变频器控制运转速度，可手动旋钮自由调整。主要控制系统集中于一个电控箱，触摸式显示屏，操作面板简单易懂，易于操作。在机台四个角落显眼位置安装急停开关，以确保操作安全！

9, 进出料辅助托板：托板由厚壁不锈钢管加工而成，出入料均有托料架，辅助板材整平进出料。

钢板矫平机的零件要求

我们在使用钢板矫平机的时候需要考虑的是如何去使用它，在使用过程中需要注意什么以及可能后续会出现的如何保养它。很少有人去关注过钢板矫平机的零件。对于钢板矫平机来讲它的零件是非常重要的，零件的质量也很大程度上决定了钢板矫平机的质量。下面一起来了解一下钢板矫平机的零件要求。

钢板矫平机中有很多零部件采用的是铸件产品，考虑到钢板矫平机工作性能的正常发挥，相应的铸件也是需要具备一定的要求的。铸件要想达到优良标准，泰安双机校平咨询，首先要具备精准的尺寸、清晰的轮廓、细小的晶粒等等，那么钢板矫平机的铸件基本的也应该具备这些要求。由于铸件的要求还与材质有关，因此我们要精要确保其流动性、铸件的壁厚、结构等等。为了使钢板矫平机达到应有的水平，尽量将其铸件结构设计的简单化，并缩减分型面的出现使其保持平直。为了便于操作，不要用型芯，这回涉及到固定和清理问题。在多方面的要求之下，所得到的铸件一定可以满足钢板矫平机的需求。

如何保养校平机而延长其寿命呢

- 1.擦拭机床外表、章盖等到达无锈蚀、无油污、无黄袍。
- 2.清扫工作辊、托辊查看有无裂纹，查看紧固件是否牢靠。
- 3.清洗注油器、滤油器，管道要保持油路晓畅，查看齿轮箱油面高度，传动组织要注意涂润滑油脂。
- 4.查看传动件、滑块、齿轮箱、蜗轮、蜗杆等是否正常运转。
- 5.擦拭电机、操作台、控制箱，到达表里整洁，查看限位装置是否可靠，查看接地是否可靠。

双机校平咨询-鑫通机械设备有限公司-拉伸板双机校平咨询由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司（www.taianxintong.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！