

# 表面喷塑 喷塑 芜湖迈博金属表面处理

产品名称	表面喷塑 喷塑 芜湖迈博金属表面处理
公司名称	芜湖迈博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区湾里街道凤鸣湖社区桥北工业园1# 厂房
联系电话	18000000000

## 产品详情

粉末涂料经常会发生结块的现象，喷塑，为什么会出现结块现象呢？下面喷塑厂家就来告诉大家

粉末涂料之所以会出现结块倾向主要是因为涂料当中的树脂、流平剂等遇热会软化。

- 1、在聚酯树脂生产时，选用一些能提高其玻璃化温度的醇或酸，或减少使用能降低树脂玻璃化温度的醇的用量来提高聚酯树脂的玻璃化温度。
- 2、在粉末涂料配方设计上减少低玻璃化温度聚合物的使用量，表面喷塑，如流平剂和增光剂，以保证涂料体系的玻璃化温度不会降低。
- 3、在生产方面，破碎片料要进行充分的冷却后在进入磨粉的工序，磨粉时还需要降低进料的速度、增大引风风量来控制磨粉温度。

### 静电喷塑粉末选购时常见骗局

- 1、蓄意夸大功能适当的夸张是每个销售行业都存在的现象，为了自己产品更好的销量，适当的夸张并不是行不通，可是蓄意的、毫无根据的夸张就是欺骗。大多数消费者根本就不了解粉末涂料，对于行业信息了解的也很少，铝合金喷塑，在选择静电喷塑粉末时完全凭销售人员的介绍来选择，对于销售人员蓄意夸大产品的功能也意识不到。
- 2、概念欺诈概念欺诈主要是由于商家胡乱炒产品新概念造成的，例如当前最流行的概念就是绿色环保，商家们就抓住这一点大肆炒作并制造卖点。对于名不符实的产品，购买前最好咨询相关专家或者多关注一些行业信息，相信不难避免这样的骗局。

静电喷塑粉末在使用的时候为了保证其质量的使用效果稳定性，我们在加工的时候会进行检测其使用效

果，但是虽然每个环节都会进行，但是也难免也会出现粉末失光的现象，降低其使用价值。

- 1、静电喷塑粉末在烤炉中超过规定的时间和温度很可能表面失光。环氧（户内）粉一般恒温不超过190度。因材质不同所需热能不同，因此在炉内所放置时间有所不同。比如铝型、薄铁板等在炉内放置时间一般不超过15-20分钟即可。大型金属件等一般在炉内放置30-60分钟即可。
- 2、在施工当中为减少浪费，把回收该产品加到新的产品中混合使用，这种情况往往会造成工件表面失光。正确的方法是一件粉末（正常）添加3公斤左右，一般不应超过5公斤，否则失光。
- 3、粉末因高温或过度挤压产生结块现象。这种情况往往会使静电喷塑粉末失光。这种情况一般采取把结块粉末用筛子处理一下，然后和未结块的粉末结合使用，这个问题就解决了。
- 4、不同生产厂家的产品相互混合使用，因互相干扰也会使它失光。如果需要不同厂家的产品时一定要把静电发生器的供粉桶、喷枪、粉管及周围环境清理干净，金属喷塑，再改用另一家的产品。
- 5、静电喷塑粉末一般不宜存放过长。时间过长会发生光泽变化，一般光泽较高的该产品，存放时间过长，施工后往往有些粉末也会产生失光现象。光泽低的粉末，如黑无光，灰无光等，存放时间过长再用很有可能有了波纹砂纹的现象。
- 6、透明粉对别的粉子存在干扰，在施工当中只要你用过透明粉，想换别的粉末就一定要把枪、供粉桶、喷室清理好。

表面喷塑-喷塑-芜湖迈博金属表面处理由芜湖迈博机械制造有限公司提供。芜湖迈博机械制造有限公司（[www.mbpent.com](http://www.mbpent.com)）在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，迈博喷涂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韦总。