

IKO 上海达祉机械 IKO代理

产品名称	IKO 上海达祉机械 IKO代理
公司名称	上海达祉机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区沪松公路3528号D栋504
联系电话	15522226364

产品详情

滚动轴承使用说明

- 1.安装轴承时应受力均匀，不能直接锤击。如配合过盈较大，应将轴承放在自动控温的空气加热炉或油炉中加热，加热温度严格控制在120 °C以下。
- 2.装有尼龙保持架的轴承能够在-40 °C~120 °C下长期连续稳定工作，在150 °C时工作不应该超过4小时，短暂温度峰值可达180 °C。
- 3.存放轴承的库房应清洁，干燥不准与化工产品同储一库，相对湿度不应超过65%，IKO代理，且轴承不准落地储存。

轴承的喷射润滑方法如何送到轴承中

机床的轴类零件，特别是主轴，一般都与推力球轴承组装成一体，并以很高的转速旋转，有时则会产生很高的热量。这种现象如不及时排除，将导致角接触球skf轴承过热，并使机床相应部位温度升高而产生热变形，严重时会使主轴与尾架不等高，这不仅影响机床本身精度和加工精度，IKO轴承，而且会把轴承烧坏。

轴承的喷射润滑方法如何送到轴承中，仅调查角接触球轴承损伤，很难得知损伤的真正原因。可是如果知道了推力球轴承的使用机械、使用条件、轴承周围的构造、了解事故发生前后的情况，结合轴承的损伤状态和几种原因考察，IKO，便可以防止同类事故再发生。

轴承热膨胀空间缺乏

主要表现在当生产时间长时，IKO 轴承，轴承温度高，会使用轴承损坏。主要原因是轴承端盖压住轴承

外圈时太紧，没有给轴留出热胀的空间，当温度升高时轴胀，使轴承的端盖抵死，没有轴向游隙，压盖与轴承外圈之间必须有一定间隙，以保证轴承正常的散热和一定的轴向窜动。该间隙可以通过端盖和轴承座之间的密封垫来进行调整。

IKO-上海达祉机械-IKO代理由上海达祉机械设备有限公司提供。上海达祉机械设备有限公司（www.dazhi.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！