

双螺杆造粒机 南京科鑫橡塑机械 双螺杆造粒机的作用

产品名称	双螺杆造粒机 南京科鑫橡塑机械 双螺杆造粒机的作用
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

产品详情

双螺杆造粒机特点：

采取双通道复式筒体冷却系统，温度控制更加精准

采用铸造底座，双螺杆造粒机的作用，冷却真空系统内置，设备稳定性获得大幅提升

研发的新型多种螺杆元件，适用于高速、高扭矩、高产量

新机型低耗、绿色环保。

注意事项：

- 1、主机额定电流为电机额定电流，正常运转时应控制在额定电流的80%以下，留有余地，防止过载（额定电流请参照电动机铭牌）。主机额定电压和频率，正常运转时应控制在额定电压和频率地50%以上。
- 2、机头压力传感器配有数显表。正常运转数显表数字应在10MPa以下，操作人员要时刻监测数显表数字，若超过15MPa以上，这时应检查流道是不是有堵塞现象，应立即停止喂料，同时逐渐降低主机螺杆转速，调整传感器数显表上的数字在10MPa以下，若数显表上数字依然居高不下，应人工停机检查。

选择双螺杆挤出机可以从哪些方面入手

工业机器的挑选手段就是查看工作效率和其耗费的工业成本是否符合购买需求，因此对于购买者来说挤出机是一项能满足很多购买要求的机器，性能可靠的双螺杆挤出机能够加大购买者的生产利润并且增加生产效率。那么对于客户选择双螺杆挤出机可以从何处挑选下手？

选择双螺杆挤出机可以从哪些方面入手

一、选择机身是利用钢铁材料制成的

由于挤出机的使用范围一般适用于挤出塑料类制品，选择双螺杆挤出机尽量选择整个机身是利用钢铁材料制作而成的不能是塑料，防止因为在挤出过程中由于机身本身是塑料导致原料和机身粘连，这样会令后续的工作产生一定的困扰并且损耗一定的原材料造成成本损失。

二、选择机身制造结构合理的

挤出机的整个工业结构相比起别的工业机器来说会更复杂，大型双螺杆造粒机，选择双螺杆挤出机时一定要选择机身制造结构合理符合工业科学的，这样才能保证在后续的挤出机利用过程中不会出现结构性的坍塌导致失败，同时挤出机可以使用的年份更长这样能够有效地保障购买者的利益。

三、选择厂商信誉佳可以和用户实现良好沟通的

在挑选挤出机时应该需要注意的另一个要点就是挤出机的生产厂家，在与厂家进行合作沟通时要选择信誉好能够与用户进行沟通的厂家，这样在选择双螺杆挤出机时才能对某些问题以及需求进行更好的解决，同时信誉好并且沟通态度好的厂家也更愿意给厂家进行售后保障利益。

双螺杆挤出机的选购事项需要结合客户的需求以及安装地点的大小进行挑选。选择双螺杆挤出机不仅需要选择机身是采用钢铁打造而非塑料制成的，而且还需要选择机身制作结构完整合理能够进行快速工业操作的，同时还需要选择厂商信誉好能够与客户实现良好的沟通。

挤出机怎么清理

挤出机是塑料行业中非常常见的机器，经常清理挤出机可以使其处于的工作状态保持生产产品的稳定性，提高生产效率。在日常使用的过程中，长期未清理生产效率必然会下降，这时我们需要对挤出机进行清洗和保养。下面就跟大家一起来了解一下挤出机常用的一些清洗方法。

1. 利用树脂清理

这个方法顾名思义是用一种树脂，双螺杆造粒机厂家，例如聚酯树脂或环氧树脂清洁剂。一般用于新设备或挤出机使用一段时间后，由于部分物料残留在螺杆或螺杆筒上面糊化，物料挤出速度变慢，而且颜色变化色差较大，可以采用这种方法。检查缸材料的机器上是否干净，干净的塑料机表，双螺杆造粒机，设定所需温度洗涤螺钉等待温度和背压达到设定值。将螺丝残留的物料射空，加入清洁物料。放电是通过快—慢—快—注射的过程进行的。注意注塑材料的颜色。重复上述程序3次。当挤出材料不产生原产品的颜色或没有粘贴时，挤出机被认为是干净的。

2. 非树脂清理

这个方法是使用某些摩擦力大而且容易粉碎材料如水稻、玉米、锯末、厕纸在加热后的挤出机正常挤压温度，使用这些材料在螺杆和螺筒螺杆的表面之间的摩擦和螺丝桶去除树脂附着在表面。经验表明，稻壳硬度高，摩擦大。使用这种方法清理完机器后，有必要打开螺杆气缸检查一下机器的情况，在正常情况下还需要使用树脂清洗材料后再进行机器，之后才正式进行产品生产。在不拆卸机器的情况下清洗挤出机的优点是可以缩短机器的清洗时间。但也存在不完全清洁的风险。

以上便是清理挤出机的两点方法，经验证清理效果都是非常的不错的。

双螺杆造粒机-南京科鑫橡塑机械-双螺杆造粒机的作用由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京科鑫橡塑机械有限公司（www.kxjx8.com/）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!