

PU聚氨酯色浆 蒂森建筑色浆厂家 PU聚氨酯色浆批发

产品名称	PU聚氨酯色浆 蒂森建筑色浆厂家 PU聚氨酯色浆批发
公司名称	东莞市蒂森新材料有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区大莲塘长盛街11巷1号蒂森新材料
联系电话	15916910100

产品详情

环氧树脂色浆 胶衣 纳米色浆

色浆细度的均匀性也是一个非常重要的质量指标！

1、检测水性色浆的细度，就是直接有效的方法，而用显微镜观察水性色浆的细度，也是水性色浆行业的细度检测方法。通常色浆生产厂检验人员采用放大640倍的生物显微镜，目镜内装有十分之一的测微尺。

细度检测时，检验人员可用玻璃棒蘸取待测的水性色浆试样，滴一滴在坩埚中，用量筒量取10ml去离子水倒入坩埚中。充分搅拌后，抽出一到二滴料液，滴在载玻璃片上，然后将盖玻片盖上。将玻璃片放在显微镜的圆盘上，校正显微镜的焦距（大旋转为粗调；小旋转为微调），利用测微尺观察涂料细度。每格代表的细度计算为1000除以放大倍数，比如本公司采用640倍的显微镜，每格即约为1.5微米。在检测中，需要检测人员将剥离片前后左右平移，便于更大范围的观测色浆的细度大小和分布情况。

2、通过先进的粒径仪，能更直观的观察色浆的细度！

3、应用中直接对比，同时取不同两家的色浆，做一个添加色浆5%的涂料配方和一个添加色浆0.02%的配方，然后刮在基材上，看着色力强的色浆，一定是细度好的色浆！

简单介绍纯棉织物常用染料的染色、印花性能

【1】直接染料 直接染料能溶于水，在中性或弱碱性溶液中，可直接上染棉纤维。染色时加入等中性电解质，能增加染料上的杂量。直接染料色谱齐全，染色方法简便，价格也较便宜，曾为棉织物的主要染料。但这种染料染色牢度不够好，需在后处理中进行固色处理。

【2】活性染料 活性染料是指含有活性基团的可溶性染料。在适当条件下，能与纤维素纤维、蛋白质纤维发生化学结合，大大地提高被染物的水洗、皂洗色牢度等。同时，它还具有染色、印花简便、色泽鲜艳，色谱较齐，价格较便宜等优点。但一般活性染料固色率不高，在碱性溶液中易水解，造成浮色。所以织物染色时采用先染色，后固色的方法，以提高染料的固色率。用于印花，要根据染料品种的不同，选用一相法或两相法印花。还有一些活性染料的耐氯漂色牢度和耐气候色牢度较差。

【3】还原染料 还原染料不溶于水，不能直接染色。需在、的碱性强还原溶液中使其还原为隐色体，由隐色体上染棉纤维，经过氧化，回复成不溶性染料而固着于纤维。还原染料的色谱齐全，色泽鲜艳，而日晒、皂洗色牢度均较优良。但因价格较贵，某些黄、橙品种有光敏脆损作用，因此在应用上受到一定限制。染色或印花时要加强皂煮后处理，去除浮色，提高鲜艳度。

【4】可溶性还原染料 可溶性还原染料是还原染料的衍生物，PU聚氨酯色浆，可溶于水，染在纤维上后，PU聚氨酯色浆厂家，需在酸液中经过氧化处理，使染料水解、氧化，回复成不溶性的还原染料而染着在纤维上。可溶性还原染料的染色工艺比较简单，染色比较匀透，PU聚氨酯色浆批发，染色牢度高。但这种染料的价格昂贵，主要用于浅、中色棉织物的染色、印花。

酸性荧光染料印花的色差问题分析

酸性荧光染料由于受锦纶的吸色性能差异、前处理差异和印花工艺参数的控制等。

- 1、印花色浆中选择非挥发释酸剂，提供酸性荧光染料印花色浆所需的pH值，使色浆的pH值稳定在较佳的范围内，提高染料的上染性能和稳定性;
- 2、酸性染料印花后汽蒸是印花生产的重要工序，(可采用圆筒蒸箱蒸化)保证充分的蒸化工艺条件，使染料固着于锦纶纤维;
- 3、选择性能好的酸性防沾净洗涤剂皂洗，防止印花织物水洗过程的沾色与变色，提高荧光染料的新鲜度和色牢度;
- 4、固色处理，选用不色变的酸性固色剂固色，从而提高它的色牢度。