

杰森石膏板供应商 欧飞建材 邯郸杰森石膏板

产品名称	杰森石膏板供应商 欧飞建材 邯郸杰森石膏板
公司名称	河北欧飞建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市文安县新镇镇二村村南
联系电话	13931637202

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北欧飞建材有限公司

石膏板吊顶怎么做

在安装以前，要先做一些准备工作。对房子层高和装修吊顶内的机器设备开展查验，具有施工条件后，在柱墙表面弹出来设计标高线，在混凝土楼板底弹出来吊杆的布局点控线。

随后就可以刚开始打孔了。在吊杆部位打孔，用热镀锌膨胀螺丝将吊杆与构造相互连接，用吊式件将主龙骨与吊筋联接;以后先后进行边龙骨、次龙骨和横撑龙骨的安装与固定不动，必需时依照施工工艺开展起拱调节，杰森石膏板供货，装修吊顶正中间起拱一般为短跨的1/200。

防锈处理工作中是十分关键的。在封罩控制面板以前，吊杆、用以固定不动吊杆的钢件应当必须刷上防腐漆，避免锈蚀。

干燥工段，杰森石膏板批发，纸面石膏板批发

配料工段，料仓内的物料通过水平、垂直输送设备输送，并通过刚性叶轮给料机送到皮带秤。多余的物料，则通过过回料输送机、提升机等输送设备送回料仓。建筑石膏、改性淀粉、促凝剂、玻璃纤维（生产耐水纸面石膏板批发、耐火纸面石膏板时用）等原料分别进行计量后，进入螺旋混合机混合后连续送入立式搅拌机内。发泡剂加入储罐。使用时，发泡剂及水分分别由计量泵送到发泡装置，并通入压缩空气，产生稳定泡沫，将其送入立式搅拌机内。粘边胶在罐中配好后送入成型站两侧的喷胶口，将胶带喷于纸面石膏板上纸两侧。上、下护面纸由电动葫芦运至纸架上。石膏板批发成型工段，成型下纸经贮纸机、张紧装置、刻痕装置、纠偏装置送到成型站，石膏浆从立式搅拌机流到成型下纸上。成型上纸机经贮纸机、张紧装置、纠偏装置和粘胶后，送到成型站。成型机为板式，厚度可调节。成型机汇集上纸、下纸、石膏浆挤压裹成规定厚度的板材，成型好的石膏板批发带经凝固皮带机、输送辊道平稳送至切断机处按设定长度切断，再由加速辊道送入1型横向输送机，经靠拢辊道后送入干燥机。干燥工段，纸面石膏板批发由桥式分配机按程序送入12层干燥机的各层，该干燥机分二区，以热蒸汽作为热源，热风纸面石膏板在干燥机中缓慢前进的同时，与纵向流动的热空气不断进行热交换，板材吸收热量，温度升高，板材中游离水分缓慢蒸发，但不破坏二水石膏的结晶水。

安装石膏板吊顶的情况下要留意准确测量。采用合适应用自然环境的石膏板，如一般纸面石膏板、防火安全纸面石膏板、防水纸面石膏板等开展石膏板的安装;用自攻螺丝固定不动石膏板与轻钢架，间距板材边缘为200mm上下，板中为300mm上下，对装好的石膏板搞好隐蔽工程验收工作中，杰森石膏板供应商，以后再安装上9.5毫米厚反。用热镀锌自攻螺钉将石膏板固定不动在次龙骨和横撑龙骨上，留意操纵有效的钉距，钉头置入石膏板内0.5~毫米，顶帽处刷涂防腐漆，邯郸杰森石膏板，并且用腻子粉抹平。

涂抹腻子粉也有一道很重要的工艺流程。腻子粉进行后开展石膏板表层的刮涂，采用合适室内装修风格建筑涂料，一般用滚筒刷或喷涂机开展刮涂;应用喷涂机时，在喷漆全过程中操纵好喷漆工作压力、喷漆间距及次序。

后面一步也是很重要的。填缝解决，安装好以后得用粘贴纸带或是瓷砖美缝膏对拼缝开展解决。

杰森石膏板供应商-欧飞建材(在线咨询)-邯郸杰森石膏板由河北欧飞建材有限公司提供。河北欧飞建材有限公司（www.oufeijiancai.com）位于河北省廊坊市文安县新镇镇二村村南。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欧飞建材在石灰、石膏中享有良好的声誉。欧飞建材取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。欧飞建材全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。