

# 正火炉 苏热正火炉 热处理设备

产品名称	正火炉 苏热正火炉 热处理设备
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

工业炉的分类，主要用于石化工业炉，根据其不同的结构特点和加热过程可以分为圆筒炉、立式炉、卧式旋转反应炉、网带传动炉、工业燃烧炉：

- 1、圆筒炉由钢框架和筒体，炉内衬耐火保温材料和隔热材料，和管式炉系统，用纯热辐射和对流根据炉配件和身体的其他部分。在石油化工管式炉是常用的工业炉。
- 2、立式炉是一种压力容器，一部分是类似于平坦的顶（底）或锥形顶（底）的压力容器，如流沸腾炉、蓄热炉、煤气发生炉等，连续正火炉，炉体多数均有复杂的内件和衬耐火材料，催化剂填料等。
- 3、卧式旋转反应炉是水平旋转圆筒，内部装有螺旋输送机或管，有驱动和减速如旋转式反应器。
- 4、网带传动炉外部有升降装置，炉内有耐火保温材料。
- 5、其他工业燃烧炉。将这些有害物质转化为无害物质排出焚烧的工业炉

正火炉与退火炉区别的相关介绍：

退火炉是一种金属热处理工艺，就是将金属缓慢加热到预定温度，保持够多的时间，然后以适当的速度冷却。

与正火炉不同的是退火炉可以软化经铸造、锻造、焊接或切割加工的材料或工件，增加塑性和韧性，使化学成分均匀化，除去剩余应力，或获得预期的物理性能。

退火炉退火的目的：

- （1）减低硬度，增加可加工性；

(2) 除去残余应力，燃气正火炉，稳定尺寸，减少变形和裂纹倾向；

(3) 细颗粒，调整结构，除去缺陷。

正火炉目的是细化晶粒尺寸，使碳化物分布均匀，正火与退火的区别在于正火的冷却速度略快于退火，因此正火组织比退火组织细，力学性能也得到改良。另外，正火炉外冷却不占用设备，正火炉，生产率高。因此，在生产中尽量采用正火代替退火。

#### 热处理正火、淬火、回火温度和保温时间的控制

1. 热处理的升温、保温均以仪表温度为重要依据。在整个热处理过程中，必须经常检查炉膛和工件的温度与仪表显示的温度是否一致。如果有问题，要及时通知电工检查修理仪表。
2. 热处理的工要做到三勤:勤看炉温、勤看料温、勤调节控制，保证托辊炉炉内各部位温度均匀，炉内保持正压。
3. 正火、淬火、回火、退火温度配网带式淬火炉综合选定和在实际操作中严格按指导书的要求加以控制，是确保热处理质量的首要条件。因为加热温度偏低，相组织转变就不会发生;而加热温度太高，又会使奥氏体晶粒过分长大，造成冷却时相组织转变的困难。所以必须严格按照作业指导书的要求，不要随意定高定低。
4. 正火炉、淬火、回火、退火的保温时间也要严格控制。因为时间不够会使相组织转变不彻底，而时间过分延长，热处理设备，又会使相组织长大，使性能变坏。
5. 一般热处理的保温阶段开始以前，都应有一个均温阶段。均温开始是以仪表温度达到保温温度开始计算;当炉内所有工件的表面温度都达到保温温度的时候，即是均温结束，保温开始。

正火炉-苏热正火炉-热处理设备由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏热——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号，联系人：郭峰。