

IC封装加工 厚博电子 IC封装

产品名称	IC封装加工 厚博电子 IC封装
公司名称	佛山市南海厚博电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇新农社区青塘大道5号
联系电话	13925432838 13925432838

产品详情

在目前的电子燃油喷射发动机上，电子油门除了发挥上述功能外，它还可以进一步改善发动机的节油和排放性能，因为它控制着发动机动力调节的大门。因此，电子油门可以发挥的作用是很多的。

很多朋友恐怕对技术细节不感兴趣，我就简单说说电子油门在polo上能有什么作用：

- 1、比传统油门更省油
- 2、燃烧充分，排放更清洁
- 3、导致油门迟滞！这个不是优点！！

其他的像ASR（牵引力控制系统）和速度控制系统（定速巡航）等等咱们车子都没有，就没什么意义了。

碳膜PCB常见故障及纠正方法 序号 故障 产生原因 排除方法 1 碳膜方阻偏高 1.网版膜厚太薄

1.增大网膜厚度 2.网目数太大 2.降低选择的网目数 3.碳浆粘度太低 3.调整碳浆粘度 4.固化时间太短

4.延长固化时间 5.固化抽风不完全 5.增大抽风量 6.固化温度低 6.提高固化温度 7.PCB网印速度太快

7.降低PCB网印速度 2 碳膜图形渗展 1.PCB网印碳浆粘度低 1.调整碳浆粘度 2.PCB网印时网距太低

2.提高PCB网印的网距 3.刮板压力太大 3.降低刮板压力 4.刮板硬度不够 4.调换刮板硬度 3 碳膜附着力差

1.印碳膜之间板面未处理清洁 1.加强板面的清洁处理 2.固化不完全 2.调整固化时间和温度 3.碳浆过期

3.更换碳浆 4.电检时受到冲击 4.调整电检时压力 5.冲切时受到冲击 5.模具是否在上模开槽 4 碳膜层孔

1.刮板钝 1.磨刮板的刀口 2.PCB网印的网距高 2.调整网距 3.网版膜厚不均匀 3.调整网版厚度

4.PCB网印速度快 4.降低PCB网印速度 5.碳浆粘度高 5.调整碳浆粘度 6.刮板硬度不够 6.更换刮板硬度

点火器使用电源电压和配套高压包的关系如下：

1、交流CDI点火器、倍压交流点火器：利用电容储蓄电能》可控硅瞬间放电的原理，使高压包输出超高打火电压。使用磁电机输出的交流脉冲高压电，称之为AC-CDI点火器，配套使用适于脉冲高压电的CDI高压包。

2、直流CDI点火器：以车中12V电池为电源，点火器内部有升压电路，而后还是利用电容蓄能》可控硅放电的电路模式，IC封装生产，使高压包输出超高打火电压。因使用低压直流电源，故称之为DC-CDI点火器，输出端还是配套常见的CDI高压包。

3、直流电感点火器：以车中12V电池为电源，IC封装加工，点火器内部有计算电路，输出大电流/低电压给专门配套的电感高压包，其中有些被称之为“数码点火器”。这种点火器的输出，IC封装印刷，是以给电感高压包通电的时间为“充电”，在给电感高压包断电的时机为“跳火”，与CDI点火器应用电容高压放电的点火原理不同。

4、一体化点火器：是指点火器与高压包合并的点火器，外形与高压包相似。目前市面上只有利用磁电机供电的交流点火器。二冲发动机用的有AX100一体化点火器、木兰一体化点火器，属于自触发AC - CDI点火器，有少许变角功能。四冲发动机用的有XH90一体化点火器，需要传感器提供触发信号，是定角AC - CDI电路。

5、顺便说下高压包的鉴别：常规CDI高压包，其初级电阻约0.3欧，适于150~250V的电脉冲。而近代摩托的电感高压包，IC封装，其初级电阻约3~4欧，分正负极，适于在9~12V的电压中工作，通常发出的电火花比普通的CDI点火器略微强些。由于电感高压包在打火前需要预先通电，所以使用电感高压包的点火电路比较复杂。

IC封装加工-厚博电子-IC封装由佛山市南海厚博电子技术有限公司提供。佛山市南海厚博电子技术有限公司(www.fshbdz.cn)有实力，信誉好，在广东佛山的相关零部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进厚博电子和您携手步入辉煌，共创美好未来！