

简易配料线生产厂家 菏泽配料线生产厂家 泰山九鼎称重

产品名称	简易配料线生产厂家 菏泽配料线生产厂家 泰山九鼎称重
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

产品详情

正确的布线和接线盒的安装可以有效的提高系统的抗干扰性。在现场布线施工时应遵循以下要求：

线盒应安装在无振动、无强电磁干扰、防水防尘无结露的环境下。

线盒应安装牢固和易拆卸，同时方便接线和维护。

现场布线应采用采取防砸、抗拉处理装置，同时穿线管盒桥架应安装在固定体上。 布线时信号信不要和动力电源电缆放在同一桥架内，同时要远离强电磁干扰

现场采用屏蔽电缆单端接低方式接线。

当屏蔽电缆需要联接时，应确保可靠联接和屏蔽。

累计功能，全自动配料线生产厂家，除累计总的定量次数和重量总计外，对每个定量组也有相应的次数和重量的累计；并且能累计每种物料的重量。

板式数字标定及参数，自动摩擦材料配料线生产厂家，可用参数操控的过冲检测和修正功能，具有数字键盘，菏泽配料线生产厂家，可直接输入数字，多组密码保护功能，简易配料线生产厂家，可防止无权限者操作，具有手动/自动等配料功能，可在自动半自动之间切换；具有实时显示称重数据等功能。

系统组成及控制说明

根据用户生产实际情况和控制要求，整个配料生产控制系统由：贮料仓、下料机构（绞龙输送机）、称量桶、排料机构、电气控制系统及上位机操作管理系统等组成。

配料控制策略如下：

、通过上位计算机选择所需的配方号、设置配料批次。

、计算各物料所需配料重量值。

、选择自动配料方式。

、按总启动键，启动系统配料运行。

、系统启动配料顺序1给料电机，开始快速给料，当达到快加设定值时，变频器降速，进入慢加料状态，当达到慢加设定值时，系统断开控制接触

简易配料线生产厂家-菏泽配料线生产厂家-泰山九鼎称重(查看)由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司(www.tsjiuding.cn)是从事“自动称重配料系统,分料系统”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：禹经理。