

螺母点焊机厂家 江西螺母点焊机 顺德骏崴焊机

产品名称	螺母点焊机厂家 江西螺母点焊机 顺德骏崴焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的产品有：焊钉机，不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

栓钉焊接方法：接通焊机焊枪电源，柱状栓钉套在焊枪上，防弧座圈，江西螺母点焊机，启动焊枪，电流即熔断，座圈则产生弧光，经短时间后柱状栓钉以一定速度顶紧母材端部熔化，切断电源柱状栓钉焊接完成固定在母材上。栓钉的基本原理和焊接流程如下：将金属螺柱焊到工件平面上去的方法叫做螺柱焊。在建筑工程中称栓钉焊。它属于熔态压力焊的范畴。栓钉焊又有2种:普通栓钉焊和穿透栓钉焊;普通栓钉焊亦称非穿透栓钉焊。穿透栓钉焊用于组合楼板和组合梁，焊接时，将压型钢板焊透，使栓钉、压型钢板和钢构件三者接在一起。压型钢板厚0.6、0.8、1.0、1.2、1.6mm，镀锌。施工中，压型钢板起到底模的作用。螺柱焊机有两种:电弧螺柱焊机和储能螺柱焊机。储能焊机适用于直径较小(8mm及以下)的螺柱焊接;栓钉直径较大(8mm以上 28mm及以下)均采用电弧螺柱焊机。

在生产加工中，很多厂家都会使用到点焊机或过者是自动焊锡机，但是在作业时，自动焊锡机容易出现故障，那么自动焊锡机有哪些故障呢？遇到时要如何解决？下面请点焊机厂家为我们讲讲吧。

- 1.若是接通电源后，双头螺母点焊机批发，如果没有电，需要查看插座有没有松动，电源打没打开，保险管有没有熔断等。
- 2.若是送锡后不出锡，就要查看螺栓位置有没有调节好。
- 3.机器运行时，位置若是有偏差，可以调节夹具的位置，或者复位后再查看。
- 4.若是显示器有一半是乱码，可以刷新界面，再查看连接线。

通过点焊机厂家的讲解，相信大家使用自动焊锡机时遇到故障就会自行解决了。

闪光对焊机主要处理钢筋与螺丝端杆的焊接，因为焊接率高，所以使用的非常多，螺母点焊机生产，那么闪光对焊机都有哪些优点呢？下面请点焊机厂家为我们讲讲吧。

- 1.没有假焊，螺母点焊机厂家，并且致密性是非常好的，没有气孔等，又牢固，品质非常好。
- 2.因为是微电脑控制，所以对于不同的工件焊接都是可以的。
- 3.机电液气因为是一体的，对于预热等全部进程可以有个优化的节制。
- 4.因为是电脑控制器，所以对于焊接的一系列过程控制的非常好，精度十分高。

螺母点焊机厂家-江西螺母点焊机-顺德骏崴焊机(查看)由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司(junweiwelding.1688.com)位于中国广东佛山顺德区陈村镇仙涌大道东(南)10之五。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前骏崴焊机在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。骏崴焊机取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。骏崴焊机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。