

jmi膜片联轴器实物分解图片

产品名称	jmi膜片联轴器实物分解图片
公司名称	泊头市良晟机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省泊头市西环工业区
联系电话	15631766918

产品详情

泊头市良晟机械制造有限公司

联轴器用来联接不同机构中的两根轴（主动轴和从动轴）使之共同旋转以传递扭矩的机械零件。在高速重载的动力传动中，有些双膜片联轴器还有缓冲、减振和提高轴系动态性能的作用。联轴器由两半部分组成，jmi膜片联轴器实物分解图片，分别与主动轴和从动轴联接。一般动力机大都借助于联轴器与工作机相联接;今天来讲一讲双膜片联轴器的保养。

金属膜片挠性联轴器的结构主要由金属膜片组(膜片)、半联轴器、中间节、压紧元件、螺栓、防松螺母、垫圈等组成。其工作原理为:转矩从主动端半联轴器输入，经过沿圆周间隔布置的主传扭高强度螺栓将转矩传输至膜片组，再由膜片组通过高强度螺栓传至中间节，并同样由另一端的膜片组、高强度螺栓及从动端半联轴器输出。金属膜片是挠性联轴器的关键部件，它由一定数量的薄金属膜片叠合而成膜片组，通过它来传递转矩和运动。膜片厚度一般为0.2mm~0.6mm，膜片形状主要有圆环式、轮幅式、连杆式、多边式和束腰式。

泊头市良晟机械制造有限公司

良晟膜片联轴器的正确安装方法步骤如下：

1、安装前应首先检查原动机和工作机两轴是否同心，两轴表面是否有包装纸和碰伤，联轴器两个半联轴节内孔是否有杂物，内孔棱边是否有碰伤、如有应将轴、半联轴节清理干净，碰伤用细锉处理好。然后检查两个半联轴节的内孔直径和长度是否同原动机、工作机的直径和轴伸长度尺寸相符。一般选型时，让原动机和工作机端半联轴节长度小于其轴伸长度10—30mm为好。

2、为了便于安装，好是将两个半联轴节放在120--150的保温箱或油槽中进行预热，使内孔尺寸涨

大很容易装上。安装后保证轴头不能凸出半联轴节端面，以齐平为好。检测两半联轴节之间的距离：沿半联轴节的法兰盘两内侧测出3--4点的读数取平均值，及加长段与两个膜片组实测尺寸之和，两者误差控制在0—0.4mm范围之内。

3、找正：用百分表检测两半联轴节法兰盘端面和外圆跳动，当法兰盘外圆小于250mm时跳动值应不大于0.05mm；当法兰盘外圆大于250mm时，跳动值应不大于0.08。

4、安装螺栓：把螺栓从法兰盘小孔外侧穿入，从另一件法兰盘大孔外侧穿出套上缓冲套、弹性垫圈、扭上螺母，用扳手将螺母把紧。如安装不适或拆除更换，又不损伤轴及半联，作工具并安装。安装完毕后，转动自如无别劲为好。

5、操作工须知：在启动设备前应先检查联轴器的螺母是否有松动或脱落，如有要及时将螺母用扳手把紧。应先空载启动设备1分钟后将负载管线阀门打开；停机顺序相反

泊头良晟机械制造有限公司欢迎新老客户前来参观、洽谈

jmi膜片联轴器实物分解图片由泊头市良晟机械制造有限公司提供。jmi膜片联轴器实物分解图片是泊头市良晟机械制造有限公司（www.btislzq.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张玉良。