

# 砂带 尼龙砂带批发价 高锐磨料

产品名称	砂带 尼龙砂带批发价 高锐磨料
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

## 产品详情

产品应用范围及优点：主要应用与各类材质的表面抛光，同样也适用于漆面的疵点去除。干湿两用的背基提供了干磨和湿磨两种加工方法。特殊的选砂提供更长的寿命。

砂带磨削优点主要体现在哪些方面? 特点一：砂带磨削设备简单。与砂轮磨床相比，红色砂带批发价，砂带磨床简单得多，这主要是因为砂带质量轻，磨削力小，磨削过程中震动小，对机床的刚性及强度要求都远低于砂轮磨床。

东莞市高锐磨料磨具有限公司成立于2006年，位于世界家具之都。行星式砂带磨削为不锈钢或其它材料的成卷线材的抛磨提供了一种十分有效和经济的加工方法。自主品牌：GR316X硬布、GR318E红砂纸基、GR-13涂层纸基、GR461中软布、GR113J软布、GR228钢纸磨片。经过精心加工成各式成品后供应给客户。主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。1、延长砂带的使用寿命，已从初期的2-4h进步到目前的8-12h。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，强大的技术支撑，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，并博得广大用户的认可。

由于砂带本身质量很轻，即使断裂也不会有伤人的危险。砂带磨削不象砂轮那样脱砂严重，特别是干磨时，磨屑构成主要是被加工工件的材料，很容易回收和控制粉尘。由于采用橡胶接触轮，砂带磨削不会象砂轮那样形成对工件的刚性冲击，超宽砂带批发价，故加工噪音很小，通常<70dB。2、镜面抛光：去除粗蜡抛光残留的圈纹，恢复车漆的原有光泽，漆面无明显圈纹，出现镜面效果，光泽度比抛光前得到有效改善。生产完毕后的砂带磨钝后不能修整，砂带，需要时常更换，消耗较大。20世纪70年代以来砂带磨削不断向大型、高

效发展。

其中砂带强力磨削的切削速度已达40米/秒，磨削压力为100~200兆帕，每分钟材料切除量可达500厘米3以上。

东莞市高锐磨料磨具有限公司成立于2006年，位于世界家具之都。自主品牌：GR316X硬布、GR318E红砂纸基、GR-13涂层纸基、GR461中软布、GR113J软布、GR228钢纸磨片。经过精心加工成各式成品后供应给客户。砂纸砂带砂布卷可以分为天然砂纸砂带砂布卷和人造砂纸砂带砂布卷两大类。主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。

砂带-尼龙砂带批发价-高锐磨料(诚信商家)由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司(www.linghangmlmj.com)是一家从事“锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使高锐磨料在非金属材料中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。家具生产用砂带的基材为布质和纸质二种,纸质带基是由经过特殊处理的高强度纸作砂带的带基,纸质带基的砂带价格比布质带基的砂带低1/3-2/3。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!