

金华冲压模具【乐诚模具】质量上乘 连续冲压模具

产品名称	金华冲压模具【乐诚模具】质量上乘 连续冲压模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，连续冲压模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

不锈钢拉伸加工

在工业生产中，拉伸工艺也是经常会采用的一种处理方式，但是在实际实施的时候，首先会遇到的就是拉伸件的冲压方向。这方面是非常重要的，它不仅会直接影响到生产的拉伸件的质量，还会影响工艺过程中的一些相关参数。那这里所说的冲压方向到底该如何确定呢？

其实拉伸件的冲压方向只要满足一个要求就可以了，其中包括可以保证凸模能够进入凹模；尽量使凸模接触毛坯的面积大，因为这有利于提高拉伸件的变形程度；还有就是压料面各部分进料阻力要保持受力均匀，这对拉伸件质量来说也是一个有力的保证。只要能使得以上提出的这几个要求得到保证，拉伸件的冲压方向就算是比较合理的，并可以一直保持下去。不管什么产品，在投入生产之前都会根据用户的跟需求进行针对性的设计，以此来保证产品加工过程的顺利进行

那在进行拉伸件产品设计的时候，设计人员一般会遵循哪些原则呢？

首先肯定是要保证产品的正常使用，然后在此前提下尽量降低拉伸件的尺寸精度等级和表面粗糙度等级，这不仅有利于生产的，对终产品之间的互换也是非常有帮助的。而且要求低了，废品率也会相应降低很多，产品的质量也会趋于稳定。

每个拉伸件生产企业拥有的机械设备都是有限的，所以我们在设计产品方案的时候，要尽可能使这些设备得到最大的利用。其实说到底，拉伸件的质量和使用性能才是关键的，符合后期的使用也是一个基本原则。当然在加工生产的过程中，产品免不了会出现缺陷，我们要做的就是将这些不合格率降低到最小，这样才能提升拉伸件的效率。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具的框口拉裂

框口拉裂是拉伸模具拉裂形式中的一种，根据拉伸模具生产厂对其进行分析，如下：

原因分析：

- 1、冲之R角过大或太光滑。
- 2、工艺孔距抽引壁过近。
- 3、底部材料之压料力过小。

解决方法：

- 1、模仁之浮料块弹簧力量加强。
- 2、冲之R角减小且故意地适量打毛。
- 3、位移工艺孔。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

不锈钢拉伸加工厂做模具应该注意的事

不锈钢拉伸加工，其在模具这一具体方面上，应注意些什么

不锈钢拉伸加工，其在模具这一具体方面上，其应注意的，主要是有：在模具控制上，由于其主要是由冲头和凹模这两个部分所构成的，所以其在设计时，冲压模具加工厂，会有十或十几个工位，金华冲压模具，来完成对工件的加工工作。所以，加工冲压模具，应避免出错，以免增加设备加工负荷，并影响到模具的使用效果，以及其使用准确性。

金华冲压模具-【乐诚模具】质量上乘-连续冲压模具由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（www.yklcmj.com）是从事“铜火锅拉伸模,铝锅拉伸模具,不锈钢拉伸模,五金拉伸模具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：经理。