

镀锌外墙风管工程 松发通风 池州风管工程

产品名称	镀锌外墙风管工程 松发通风 池州风管工程
公司名称	芜湖松发暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区鸠江经济开发区永镇路165号5#厂房
联系电话	13000000000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖松发暖通设备有限公司

风管通风、空调风系统该如何调试

风管通风、空调风系统的调试

1、风管调试的依据:风管需要根据设计图纸、产品说明书以及设计及施工验收规范。

2、风管调试的项目、程序、方法及调试要求：

(1) 风管空调系统电气设备与线路的检查测试：该项工作在空调制冷专业人员配合下，由电气专业人员调试操作。

(2) 风管通风机单机空载试运转：

检查各项安全措施；风管盘动叶轮，不应有磨擦与磕碰现象；检查叶轮旋转方向是否正确；试运转时检查风管风机的减震器是否移位；滑动轴承最高温度不得超过70℃；滚动轴承最高温度不得超过80℃。

风管风机启动时检查叶轮旋转方向，空调风管工程，是否与机壳上箭头标志方向一致，如不一致应停机，改变接线，保证风机正转；启动中观察风管风机运转响声是否正常，如异常停机检查。

风管风机启动后用钳形电流表测量电机电流值，工业除尘排风管工程，若超过额定电流值，可逐步关小总管风量调节阀，直至额定值为止；风管风机运转一段时间后，用表面温度计测量轴承的温度。一般风

机滑动轴承允许最高温度为70℃，最高温升35℃。滚动轴承允许最高温度为80℃，温升40℃。

风管部件的制作要求有哪些

松发通风管道厂家为大家介绍风管部件的制作要求有哪些：

1.风管施工工序：展开下料剪切倒角咬口制作风管折方成型方法兰下料焊接打眼冲孔划线下料找平找正圆法兰下料打眼冲孔检验成品喷漆翻边铆法兰。

2.风管连接

咬口风管采用镀锌钢板制作，风管与风管的连接，采用无法兰连接和法兰连接两种形式。

矩形法兰，当 $b \leq 630\text{mm}$ 时采用无法兰连接，当 $b > 630\text{mm}$ 时采用法兰连接。

无法兰连接风管的接口应采用机械加工，池州风管工程，尺寸应正确、形状应规则，接口处应严密。

无法兰矩形风管接口处的四角应有固定措施。风管无法兰连接采用承插、以及插条等形式。

通风管道在安装好后会为我们提高环境的空气流量，镀锌外墙风管工程，那么若是通风管道出现松动现象怎么办？松发通风为大家分享如何为通风管道进行加固。

- 1、圆形不锈钢通风管道直径大于等于80mm，且其管段长度大于1250mm或总表面积大于 4m^2 均应采取加固措施；
- 2、矩形通风管道边长大于630mm、保温通风管道边长大于800mm，管段长度大于1250mm或低压风管单边面积大于 1.2m^2 、中、高压风管大于 1.0m^2 ，均应采取加固措施；
- 3、非规则椭圆风通风管道的加固，应参照矩形通风管道执行。

不锈钢通风管道加固，除应符合标准规定外还应符合下列要求：

- 1、硬聚通风管道的直径或边长大于500mm时，其风管与法兰的连接处应设加强板，且间距不得大于450mm；
- 2、有机及无机玻璃钢通风管道的加固，应为本体材料或防腐性能相同的材料，并与风管成一整体。

镀锌外墙风管工程-松发通风(在线咨询)-池州风管工程由芜湖松发暖通设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。芜湖松发暖通设备有限公司（www.whsftongfeng.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!

