

# 隆昌给水管配件加工厂 pvc塑料给水管价格 吉安pvc给水管

产品名称	隆昌给水管配件加工厂 pvc塑料给水管价格 吉安pvc给水管
公司名称	江西隆昌建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市小蓝工业园区玉湖西二路69号
联系电话	15270029539

## 产品详情

怎么样的PE管材才算好的管材？

1，原料的选择是基本的也是一道因素：PE原材料的规格牌号种类繁多，数不胜数，同一种牌号的原材料可以生产PE波纹管但却不能山产PE给水管。在这里还是需要厂家自己去多多试验，选择适合自己生产管材的料。 2，温度对PE管材质量的影响：温度是影响塑化及塑料管材生产的主要因素，温度过低，塑化不好，温度过高，物料易分解。温度的控制应根据原配方、挤出机及机头结构、螺杆转速等因素确定。加工硬pvc管材时，因加工温度与分解温度颇为接近，生产中应严格控制各点的料温。同时注意测温仪表的误差及测量点的位置。 3，螺杆转速对管材质量的影响：螺杆转速的选择直接影响产量和质量。螺杆转速既取决于挤出机大小，pvc塑料给水管价格，一边取决上管径大小。转速增加，挤出量增加，物料受到的剪切力大，有助于物料的塑化，但是物料在螺杆内的停留时间较短，过高的摩擦热使管内壁比较粗糙、管材强度下降，因此，吉安pvc给水管，螺杆转速的控制应根据产量、产品外观和物理力学性能要求权衡。 4，牵引速度因素对PE管材质量的影响：牵引速度直接影响产品壁厚。牵引速度应与挤出速度相配合，通常是牵引速度比管材挤出速度高1%~10%。 5，压缩空气对管材质量的影响：压缩空气使管子定型并保持一定圆度。 6，牵引冷却对管材质量的影响：这点相信大家都比较了解，pvc给水管公司，冷却达不到会使挤出料粘连，无法定型。是采用风冷结合水冷，冷却水温度要保持在15°左右。

## pe给水管优势

PE给水管的内壁光滑、流量大、可跨道路施工，抗冲击性好，是农用灌溉理想的管材。PE给水管质量轻、连接方便，可广泛的应用于大型船舶内部给排水。PE给水管具有使用的寿命长、性价比高，被广泛的应用于海水淡化工程。由于PE具有比较好的经济性，正被大面积地使用于农村的沼气工程。当然，由于PE给水管材料本身的特点，PE管也是有一定的弱点，如强度低，遇到坚石，金属碰撞挤压，易引起凹坑，直至穿孔；没有阻燃性；对使用压力有限制；另外，PE管堆放要求高，不能长时间日晒雨淋，否则容易老化，pvc给水管生产企业，降低使用寿命。PE给水管是采用当前材料、的技术，经过多机共挤复合而成的。它作为目前的通信用光（电）缆护套管，正广泛用于高速公路、铁路信息传输系统及

邮电、专网通讯系统。其突出特点：环境适应力强、施工速度快、使用寿命长、综合造价低。再从管材价格上讲，燃气、供水用PE管也有一定的优势，一般管径效益DN160的PE管均比钢管价格便宜，而pe给水管在这方面与传统管材相比优势更加明显。

## PE给水管安装的安全问题

- 1.必须测量加负载后的电压、机器外壳接地，保证人身安全。必须测量电网、发电机电压，保证电压220V，防机毁。
- 2.加热板温度指示灯必须亮（红色），保证焊接温度。焊接端面接触的所有物件必须清洁，保证焊接质量。
- 3.铣削时铣刀安全锁必须，防止铣刀飞出伤人。卡管必须留有足够的距离，保证焊接端面有效接触。
- 4.铣屑必须是连续的长屑，保证焊接端面有效接触。取出铣刀、热板时不能碰伤端面，防止翻边不均匀有划伤。
- 5.取出铣刀、热板时不能碰伤端面，防止翻边不均匀有划伤。

隆昌给水管配件加工厂-pvc塑料给水管价格-吉安pvc给水管由江西隆昌建材有限公司提供。隆昌给水管配件加工厂-pvc塑料给水管价格-吉安pvc给水管是江西隆昌建材有限公司（[www.jxlcjc.cn](http://www.jxlcjc.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：赖经理。