

导热硅胶垫 海龙硅胶 开封导热硅胶

产品名称	导热硅胶垫 海龙硅胶 开封导热硅胶
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

硅胶的硫化方法

按硫化条件可分为冷硫化、室温硫化和热硫化三类。冷硫化可用于薄膜制品的硫化，制品在含有2%~5%氯化硫的二硫化碳溶液中浸渍，然后洗净、干燥即可。室温硫化时，硫化过程在室温和常压下进行，显卡导热硅胶，如使用室温硫化胶浆（混炼胶溶液）进行自行车内胎接头、修补等。热硫化是橡胶制品硫化的主要方法。根据硫化介质及硫化方式的不同，热硫化又可分为直接硫化、间接硫化和混气硫化三种方法。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，导热硅胶垫，从事硅油，模具，导热硅胶片生产厂家，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

硅胶模具制作方法的注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高则减少。固化剂使用过量，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，开封导热硅胶，操作时间会延长。
- 2、为防止模具硅胶物性变化，建议不加硅油。
- 3、为了您的模具能达到最佳使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。

4、硬模也可用树脂制作。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

抗撕强度：常用测度抗撕强度的方法有直角法和半圆法，两者测试值不同，用直角法测试高抗撕硅胶一般能达到将近50Kgf/cm，用半圆法测试可达35Kgf/cm以上。高抗撕硅胶都是气相法硅橡胶。

导热硅胶垫-海龙硅胶(在线咨询)-开封导热硅胶由苏州海龙硅胶有限公司提供。苏州海龙硅胶有限公司(www.hrssilicone.com.cn) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。海龙硅胶——您可信赖的朋友，公司地址：苏州相城区康元路777号科技园一号厂房，联系人：刘薰钟。