

# 小型数控木工车床 安泰明佳数控质量保障 数控木工车床

产品名称	小型数控木工车床 安泰明佳数控质量保障 数控木工车床
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

## 产品详情

### 数控木工车床操作系统

车削加工是在数控木工车床上利用工件相对于刀具旋转对工件进行切削加工的方法。车削加工的切削能主要由工件而不是刀具提供。车削是基本、常见的切削加工方法，在生产中占有十分重要的地位。车削适于加工回转表面，大部分具有回转表面的工件都可以用车削方法加工，如内外圆柱面、内外圆锥面、端面、沟槽、螺纹和回转成形面等，所用刀具主要是车刀。

### 数控木工车床对木工行业带来的作用

暂停/断电记忆功能，在暂停断电后，从暂停断电处开始加工而不重复加工，因为重复加工会因中心套固定不了加工过的柱体而造成偏摆，偏摆状况下在重复车木会造成车坏以前切削过的柱体；方便灵活的四爪自定心卡盘，小型数控木工车床，方便安装柱体，也无需卡盘卡死一头，无需再一头找中心，靠四面定心过呢个加准确，整个上料过程只需3秒钟，准确性优于自动上料架；加粗花瓶车木采用自动背刀和可调式气缸，装刀误差可以允许在两个毫米内，方便了车削加粗花瓶柱的调刀双刀车木运行，提高了车木的光洁度和刀具的耐用性。

数控木工车床为主轴箱与进给箱连体结构，是机、电、气一体化的高新技术产品。适用于加工直径大、长度短的工件，可用高速钢或硬质合金刀具对硬木，软木粘贴木进行加工，数控木工车床，可完成外圆、内孔、端面、锥面、切槽、切断等粗、精车削加工。实现全自动化运作，一次性成品，大大提高了工作效率数控木工车床主要用于加工立柱、木碗、笔筒等工艺品、和其他具有回转表面的工件，是机械制造中使用广的一类机床。铣床和钻床等旋转加工的机械都是从车床引伸出来的。

从数控木工车床的普及及应用，我们可以看到，现在科技发展的社会中，数控系统产品，已经得到普及

。数控木工车床的出现意义重大，它不但给传统制造业带来了革命性的变化，使制造业成为工业化的象征，而且随着数控技术的发展和应用领域的扩大，它对国计民生的一些重要行业的发展起着越来越重要的作用。

### 木工车床安全操作规程，数控木工车床使用前注意事项

木工车床的使用范围越来越广，包括实木楼梯立柱、实木家具配件桌椅腿，木制工艺品等实木家具，木工机械很多产品都会有自己使用标准，其中木工车床也有自己的安全操作规程，那么在使用数控木工车床之前应该注意哪些事项？

#### 木工车床安全操作规程

- 1、设备不得片于潮湿环境中使用，环境温度5 ~ 50 ，步进电机 100 属于正常。
- 2、设备电压要稳定的380V，波动在 $\pm 2.5\%$ 之间，线为三相四线，线径大于2平方毫米，多功能数控木工车床，接线处要紧固，否则易烧毁机器部件。线路附近不得有高频（如：等离子）、高压设备，高频干扰易使机器误动作及损伤设备。机器必须用地线可靠接地。
- 3、气源压力0.4-0.8MPA，气压可根据木方适当调整，数控木工车床报价，以扎入木方后旋转不脱落。气压不足及突然断气会有很大的危险，易木方飞出伤人。
- 4、加工前检查各部件，尾座要锁紧，导轨上清洁，防止异物卡死，机头箱上不得放置扳手等物品，刀具正确安装方向和长度。
- 5、不要用手确碰运转中的机器部件和加工件，不要将手放于容易出现碰夹的运动部位，调整机器或清理木屑必须停止机器运转。
- 6、操作人员必须按照操作规程进行操作，机器运转期间不得离开，新产品的加工需从慢到快，盲目的实验性加工可能造成机器的损坏和人员事故。

小型数控木工车床-安泰明佳数控质量保障-数控木工车床由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”就选高密市安泰明佳数控科技有限公司（[www.atmjks.com](http://www.atmjks.com)），公司位于：山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口，多年来，安泰明佳数控坚持为客户提供好的服务，联系人：迟经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安泰明佳数控期待成为您的长期合作伙伴！