

大岭山白色母粒 白色母粒厂 添彩塑胶颜料

产品名称	大岭山白色母粒 白色母粒厂 添彩塑胶颜料
公司名称	东莞市添彩塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇石大路新塘村568号101
联系电话	13510347820

产品详情

色母粒拉丝过程中为什么会出现断丝

由于要满足多场合的使用，色母粒在使用过程中需要进行拉丝处理，在这个过程中，可能会出现断丝等不正常现象，这是为什么呢：

- 1、原料含有水分，在色母粒的拉丝中，有气泡产生，然后断丝。因此物料保存应注意防水、防潮、通风、避免阳光直射。水分含量高的物料应烘干后使用。
- 2、热牵引比大小不合适。牵引比过小，丝没有充分拉伸，大岭山白色母粒，拉力小。热牵引比大，超过丝限值，白色母粒多少钱，会断丝。
- 3、热水槽太短，丝经过热牵引没有达到色母粒的上限值。
- 4、螺杆转速或快或慢，牵引不能自动调节速度。造成丝的粗细不同，影响丝的拉力或断丝。

因此，我们在色母粒的拉丝过程中，要注意以上几个问题，杜绝出现断丝的现象。另外，除了以上几个问题，还要注意添加量不宜过多，否则会适得其反。

智能的色母粒开发设计 性能化、差异化、生态性化学纤维的运用已经持续向交通出行、新能源技术、服务、基础设施建设、安全防范、生态环境保护、航天航空等产业链用行业扩展。伴随着在我国产业结构的深层调节，城市化进程的加速，及其人性化、多元化、工程化消费市场的不断发展，在我国化纤行业产业结构升级性改革创新脚步可能加速，为制造行业总体管理提升和发展趋势高品质生产能力出示了新的突破口。预估将来五年，多功能性化学纤维的总产量将做到460万~五百万t，在其中应用多功能性再生的比例预估达到20%。

伴随着在我国塑胶制品业的快速发展趋势，色母粒的生产量将比以往有很大提高。一些色母粒种类将已不立即供货中下游塑料制品厂商，只是立即出示给上下游石油化工公司，白色母粒厂，用色母粒与环氧树脂立即制成五颜六色改性材料料，如管原材料、小车专用型料等。这一精益生产方式的产生使以往一向以批量生产、多种类为特点的色母粒生产模式要一部分转型发展为单一类型、规模性的生产模式。生产模式的更改也将给色母粒技术性明确提出挑战，怎样长期性确保所生产制造色母粒的均一性、怎样融入大中型挤出机螺杆塑料加工技术性将是这类色母粒所要处理的瓶颈问题。

大岭山白色母粒-白色母粒厂-添彩塑胶颜料(推荐商家)由东莞市添彩塑胶颜料有限公司提供。东莞市添彩塑胶颜料有限公司 (dgxhlsj172123883.1288.net.cn) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！