

输送线定制 瑞宇涂装设备做工精细 嘉兴输送线

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 输送线定制 瑞宇涂装设备做工精细 嘉兴输送线 |
| 公司名称 | 浦江瑞宇机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号 |
| 联系电话 | 18757652999 18757652999 |

产品详情

浦江县瑞宇涂装设备厂是无尘涂装喷漆房、涂装流水线、隧道炉、喷漆台、水帘柜、UV固化炉、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

浦江县瑞宇涂装设备厂与您分享漆雾过滤预处理

漆雾过滤装置的作用是去除废气中的漆雾颗粒，对废气进行预处理。大部分的漆雾颗粒介于10-100 μm 之间，也有相当比例的微粒介于3-10 μm 之间。在此方案中对废气进行三级过滤，为DPA过滤+F7过滤+F9过滤。

DPA漆雾过滤器对微粒直径 10 μm 的小漆雾过滤效率达99.8%，F7过滤器对微粒直径 1 μm 的漆雾过滤效率为99% > E 70%，F9过滤器对微粒直径 0.5 μm 的漆雾过滤效率为99% > E 90%。通过过滤预处理，确保1 μm 以上的杂质不会进入转轮导致转轮堵塞，影响其工作性能。

技术问题欢迎来电咨询或来我厂考察！

浦江县瑞宇涂装设备厂是无尘涂装喷漆房、涂装流水线、隧道炉、喷漆台、水帘柜、UV固化炉、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

浦江县瑞宇涂装设备厂与您分享自动喷漆设备在车间里工作时的安全注意事项

保证喷漆室的抽风正常，停机时先停喷枪，完成清洗工作后再关风机。

焊接维修必须在有绝对保证和有专人监督的情况下进行。

如果供、排风系统停止工作，请打开可以开启的所有门窗，并撤离无尘车间。待送，嘉兴输送线，排风系统正常运转后再进入车间处理遗留问题。

在涂装作业区工作请戴好防毒口罩或面具。

请不要用调漆的稀料洗手，防止损伤皮肤。

技术问题欢迎来电咨询或来我厂考察！

浦江县瑞宇涂装设备厂是无尘涂装喷漆房、涂装流水线、隧道炉、喷漆台、水帘柜、UV固化炉、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

浦江县瑞宇涂装设备厂与您分享如何正确的清洗喷塑设备达到保养目的

1.使用完喷塑设备之后，就必须要对设备及其多有部件进行清洗；首先需要先卸下它的涂料罐，把吸料管流在杯子里面。然后在松开空气帽，输送线非标定制，使用一块整理好的抹布挡住喷枪的空气帽，然后在扣动扳机。这样就可以让静电喷塑设备里面的涂料流回到涂料的罐里面。

2.重新将空气帽拧紧，输送线定制，并把涂料罐里面的的涂料给还原。使用溶剂以及稀毛刷清洗杯内以及杯盖，使用一块浸过的溶剂抹布将所有杂物给清理干净。其次在向杯里面倒入一些比较干净一点的清洁剂，在扣动喷枪的板机，输送线价格，把清洁剂给喷出来，然后在清洗其喷枪的输料管。

3.然后将空气给帽卸下来，并且将其给泡到稀释剂或者是溶剂里面，使用像圆头牙刷或者是稻草扫帚一样比较软一点的刷子将堵塞的小孔给清理干净。在使用泡过的稀释剂的抹布把喷枪外面全部给擦干净，当然要注意擦掉所有的涂料痕迹。

技术问题欢迎来电咨询或来我厂考察！

输送线定制-瑞宇涂装设备做工精细-嘉兴输送线由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。“隧道炉,流水线,UV固化设备,工业烤箱,自动喷涂线,喷漆台”就选浦江瑞宇机械设备有限公司(fmu9fa.4.magic2008.cn)，公司位于：浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号，多年来，瑞宇机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：陈昌平。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。瑞宇机械设备期待成为您的长期合作伙伴！