

# 江苏扭轴同步折弯机 扭轴同步折弯机多少钱 普捷机床设备

产品名称	江苏扭轴同步折弯机 扭轴同步折弯机多少钱 普捷机床设备
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

## 产品详情

### 折弯机在使用过程中常遇到的故障

折弯机是生产模具的工厂到的一种机器，企业在使用折弯机进行生产时，扭轴同步折弯机哪家好，能够用的时间生产较多的模具，提高了生产的效率，也减少了人工折弯的误差，提高了度。可是折弯机在使用过程中它也会耍一些小脾气，出一些折弯机经常出的故障，扭轴同步折弯机价格，在遇到故障时大家也要手忙脚乱，我便给大家介绍一些折弯机经常碰到的故障有哪些，遇到这些故障该如何处理。

折弯机常遇到的故障之一便是机器经常会发出一些杂音，这种故障一般都是因为折弯机的滑块与导轨之间的间隙太大而造成的，一般出现这种情况，我们就应该考虑是否选择更换导轨压板，在更换时应该重新调整一下滑块与导轨的间距，调整好这种故障往往便能够解决。还有故障便是折弯机的液压系统没有压力，这时我们便要注意检查插装阀是否被卡死，如果是因为插装阀卡死的原因，我们便可以将溢流阀拆卸下来清洗干净然后转上，在进行开机调试，江苏扭轴同步折弯机，一般这个问题便可以解决。如果是因为折弯机的滑块返回的速度太快而造成的回程压力较高的话这种问题一般是出在充液阀上，这时我们便要打开充液阀进行检查。其实在折弯机使用中还会有一些别的小故障，这些故障有时往往都是因为我们平时保养不得当而造成的，所以我们在使用折弯机时一定要注意保养方式来对折弯机进行定期的保养。

一般数控折弯机都配有快速装模数控系统和装模夹具，当您需要弯制许多小批量零件时，这是一个不容置疑的考虑理由。模具折弯模具也是直接影响到折弯的精度，因此要对模具进行检查模具的磨损情度，方法是测量上模前端至台肩的长度和下模台肩之间的长度。

对于常规模具，每 10mm 偏差应在  $\pm 0.01\text{mm}$  左右，而且总长度偏差不大于  $\pm 0.15\text{mm}$ 。至于精磨模具，每 100mm 精度应该是  $\pm 0.005\text{mm}$ ，总精度不得大于  $\pm 0.05\text{mm}$ 。最好把精磨模具用于数控折弯机，常规模具用于 NC 折弯机。

板料折弯机的结构与特点:

- 1、采用全钢焊结构，具有足够的强度和刚性，扭轴同步折弯机多少钱，并通过时效振动或退火炉消除了内应力。
- 2、墙板采用了C形结构，所以能通过二台并排放置来加工大型工件。
- 3、液压上传动，安置于机床两端的油缸与滑块连接，直接驱动滑动工作。
- 4、滑块同步机构采用扭轴强迫同步，使滑块平稳运动。
- 5、定位采用油缸内置机械档块结构，重复定位精度高。

滑块行程和后挡料距离可以电机快速调整，手动微调，计数器显示。

- 6、滑块可以停止在任何位置，提高了安全性能。
- 7、上模有快夹装置，缩短了换模时间，提高生产效率，上模有手动调整装置，提高了工件精度和模具寿命。
- 8、抗偏载能力稍弱。

江苏扭轴同步折弯机-扭轴同步折弯机多少钱-普捷机床设备由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（[www.jianbanjichangjia.com](http://www.jianbanjichangjia.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。普捷机床设备——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号，联系人：徐经理。