

# 设备 PVC木塑型材生产线 型材生产线

产品名称	设备 PVC木塑型材生产线 型材生产线
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

## 产品详情

### PVC木塑型材生产设备型材生产线

PVC，PVC木塑型材生产线，PE，PP木塑型材，板材生产线 应用与组成:

YF系列PVC异型材挤出生产线主要用于PVC门窗异型材、木塑型材、木塑门框、木塑踢脚线等产品。该机组由上料机、锥形双螺杆挤出机、真空定径台、一体化牵引切割机、贴膜机、翻料架组成。

特点：

- 1.主机采用日本安川、日本欧姆龙、法国施耐德等进口变频器、温控表、接触器、继电器，电器控制系统。采用瓦房店轴承、德国进口油封、磨齿齿轮箱等机械传动系统。可根据客户产品的特点，针对性的提供不同设计的螺杆，来应对塑化的要求。
- 2.真空定径台采用特殊加大漩涡流冷却系统，WPC木塑型材生产线，便于冷却定型，特别的水平倾斜控制独特的三维调整控制，使得操作简便得以更好体现。
- 3.牵引机采用独特升降技术，上下履带背压控制，PVC木塑型材生产线，工作平稳，可靠性好、牵引力大。切割机可自动定长切割，并配置粉尘回收装置。
- 4.凭借森杰人在行业内20年的丰富经验，以及整个产品的设计完全从操作人员的角度出发，使得操作简便、维护方便成为可能。

### PVC异型材挤出生产线

## 主要技术参数：

机组参数/型号 YF210 YF240 YF500 YF800 挤出机 挤出机 型号 LSZ51/105 LSZ65/132 LSZ80/156 LSZ92/188 外形尺寸 (m) 3.3\*1.45\*2.13 4.5\*1.45\*2.25 5\*1.54\*2.28 6.2\*1.55\*2.7 生产能力 (kg/h) 50-350 200-600 装机功率 (KW) 25 64 115 168  
定型台外形尺寸 (m) 4.2\*1\*1.15 8\*1.\*1.16 5\*1.5\*1.16 5\*1.5\*1.1 装机功率 (kw) 18 24 30 43 牵引机，切割机外形尺寸 (m) 5.8\*1.1\*1.75 8\*1.1\*1.73 1\*1.3\*1.7

2.2\*1.45\*1.83 55\*1.85\*1.6

2.5\*1.8\*1.6 牵引速度 (m/min) 0-40-40-30-2 牵引力 (N) 30000 30000 35000 50000 切割\*\*截面积

长\*宽 (mm) 240\*65 240\*65 500\*80 800\*80 装机功率 (kw) 6 6 8 8 翻料台翻转长度 (m)

## 型材生产线

### PET打包带特点

- (1) 较好的抗拉力：PET打包带具有钢带般的抗拉力，而延展性好，抗冲击性能也佳，不易断裂，型材生产线，更能确保产品运输安全。
- (2) 延伸小：PET打包带虽然是塑料制品，但它的延伸变化非常小，PVC木塑型材生产线评价，它的伸长率仅是聚带的六分之一，能保持拉紧力，WPC型材生产线，使膨胀物包装后不再变化。
- (3) 较强的耐温性：试验证明，PET打包带的熔点在260 左右，能长期在120 的环境下使用不变型，有良好的稳定性。

设备(图)-PVC木塑型材生产线-型材生产线由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司 ([www.kerunmachine.com](http://www.kerunmachine.com)) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！