

成型色母粒 彩旭颜料色粉厂家 成型色母粒生产厂家

产品名称	成型色母粒 彩旭颜料色粉厂家 成型色母粒生产厂家
公司名称	东莞市彩旭塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号
联系电话	13728180156

产品详情

色散性差的色母商品通过简略的肉眼调查就行进行质量剖析，相同一次色散性也是衡量以及判别母料质量的重要规范与依据。

为何会致使黑色母粒黑度不行，有些人会直接说肯定是黑度不行，这么说也没错，但也不完满是肯定的，有能够一部分是技术，一部分是办法，一部分是失误，还有能够是一些小细节致使的。金振色母作为一家专业的黑色母粒生产厂家，通过这些年的统计调查发现，一般有些客户会给咱们反应黑色母粒黑度不行黑，那么针对这个疑问，金振色母做了一次具体调查，调查成果有以下几种对比常见缘由；

色母粒着色仅适用于热塑性塑料的着色

色母粒制备过程中，通常采用被着色树脂为载体，成型色母粒，由于热固性树脂受热后会发生化学反应而交联，失去熔融性能，因此不适用于制作色母粒的载体，至今尚未见热固性塑料用色母粒及其应用报道。

对于多品种、小批量的塑料制品，要备用大量色母粒

采用色母粒着色时，一般是一种色用于一种特定颜色的塑料制品着色，当从事多品种，小批量塑料制品时，库存的着色剂的品种必然很多，而且一半塑料制品生产厂家（除个别之外），均从色母料生产厂家购入色母粒，除通用色母粒之外，成型色母粒生产厂家，各种专用色母粒（包括特定颜色的色母粒），成型色母粒价格，均需达到一定的订货量，才能委托色母粒厂商组织生产。

色母粒的使用对我们的制品是会产生很大的影响的，所以在选择的时候是有一定要的要求的，下面专业的色母粒生产厂家来和大家分享一下，选购色母粒的标准有哪些？

色母粒的分散性和着色性是非常好的，所以颜色分散不均匀的时候，就会直接影响到我们产品的外观颜色的。如果着色不太好的时候，一般会使用色母粒来进行填补，但是这样会使我们的成本有所增加。

色母粒采用的色母料，要求色母料与塑料原料还有助剂之间的混合搭配比例要适当，否则所生产的色母粒可能会达不到要求。

管材色母粒的基本要求

- (1) 分散性要好；
- (2) 耐高温加工的稳定性；
- (3) 不能有色迁移（跑色）现象；
- (4) 色母粒的颗粒大小必须与使用的基本塑料原料粒子的粒径大小相符，成型色母粒公司，有利于着色过程中搅拌均匀，着色均匀；
- (5) 色母粒使用比例恰当，1~4%较合适（避免造成着色不均匀或浪费）。

2、管材色母粒常见应用注意事项

- (1) 比例：按说明的色母使用比例正确添加，或进行测试确定合适的比例；
- (2) 混合均匀：注意防止机器设备运作时产生的静电，干扰与原料的结合；
- (3) 温度：加工机器的温度必须控制，上限温度不要留余量，否则会造成制品不利影响（能200 加工成型的不要设成230 ）；
- (4) 设置温度与实测温度相差大，应及时关注模头滤网是否有堵塞；
- (5) 停机操作：机器在停机时，应先将内部喂料全部吐完，特别是要进行换色时，更应该如此。需用不加色母之原料少许，把机器中带有原色料的基料全部赶走，清理干净后再停机；

成型色母粒-彩旭颜料色粉厂家-成型色母粒生产厂家由东莞市彩旭塑胶颜料有限公司提供。“尼龙加纤,PBT,PC,”就选东莞市彩旭塑胶颜料有限公司（www.dgcaixu.com），公司位于：东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号，多年来，彩旭颜料坚持为客户提供好的服务，联系人：杨勇。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。彩旭颜料期待成为您的长期合作伙伴！