

# 锤式破碎机生产厂家 颚式破碎机安装 反击式破碎机报价

产品名称	锤式破碎机生产厂家 颚式破碎机安装 反击式破碎机报价
公司名称	郑州奈尔森机械设备有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	品牌:奈尔森 型号:1414 产地:河南
公司地址	河南省巩义市新兴路1号
联系电话	15937136229

## 产品详情

### 箱式破碎机简介

箱式破碎机也称重锤破碎机，方箱破碎机，方箱破，是吸收国内外先进技术，综合普通重锤式破碎机、反击式破碎机、重锤式破碎机及各种用锤头（板锤）对石料进行打击破碎的机械原理上，经过优化设计后，制造生产出了新一代破碎机械产品，改变了以篦条控制出料颗粒大小的方法，减少了锤头在破碎腔内的磨损，使锤头的寿命提高4—6倍，每付锤头可破碎石料3—4万吨，实现了破碎技术的重大突破，真正达到了事半功倍的效果。

### 箱式破碎机工作原理

箱式破碎机生产线的石料由机器上部直落入高速旋转的转盘，在高速离心力的作用下，产生高速度的撞击与高密度的粉碎，石料在互相打击后，又会在转盘和机壳之间形成涡流运动而造成多次的互相打击、摩擦、粉碎、直至粉碎成所要求的粒度。

### 箱式破碎机结构

箱式破碎机机架部分为三分体结构，只须打开破碎机后部机壳，即可进行更换板锤、破碎板、衬板等检修维护作业。箱式破碎机零部件的互换性强，易损件品种少，便于备件的采购和管理。液压开启装置用于机壳的启闭，可以有效地降低维护劳动强度，提高维护工作效率，缩短维护工作时间。箱式破碎机的监测系统可以对破碎机的运行状况进行随时监测，监测信号可以与主控制系统联锁，保证机器的安全、可靠运行。箱式破碎机的驱动系统采用电动机+机械联轴器+V型皮带+破碎机的方式，能有效改善电机启动性能，使电机能平稳启动运行。皮带传动方式可起到双重的过载保护的功能，驱动系统所要求的电机功率低，大大降低运行成本。此驱动方案是经济实用、性能优良、安全可靠的驱动方案。

### 箱式破碎机性能特点

开发新型中、细碎石设备，是世界上广泛用于替代锥碎机、对辊机、球磨机的机型。结构新颖、独特、运转平稳。具有整形功能，且产品成立方状、堆积密度大，生产过程中，石料能形成保护底层，机身无磨损，经久耐用。少量易磨损件用特硬耐磨材质制成，体积小、重量轻，便于更换配件。箱式破碎机的转子盘在电机的驱动下，带动锤头做高速圆周运动，当物料进入破碎腔后，大块物料堆放在机内特设的中部担条上，经破碎后粒度大于要求的物料随新物料沿锤头切线方向打向反击板再次破碎，从而使粗、中碎一步到位，后符合要求的物料经篦板均整合格后卸出。

#### 箱式破碎机适用范围

1. 适用于抗压强度在中上等硬度以下的各种物料的一、二级破碎。
2. 特别适用于矿山、建材、化工、冶金行业用物料的破碎。
3. 其物料的抗压强度不超过100兆帕，湿度不大于15%。

联系电话：19137415558