

在平重载液压缸 力建液压系统 重载液压缸生产商

产品名称	在平重载液压缸 力建液压系统 重载液压缸生产商
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

(2) 不严重的运行磨损痕迹

活塞滑动表面的伤痕转移活塞安装之前，其滑动表面上带有伤痕，未加处理，原封不动地进行安装，这些伤痕将反过来使缸壁内表面划伤。因此，在平重载液压缸，安装前，重载液压缸加工，对这些伤痕必须做充分的修整。

活塞滑动表面面压过大造成的烧结现象因活塞杆自重作用使活塞倾斜，出现别劲现象，或者由于横向载荷等的作用，使活塞滑动表面的压力上升，将引起烧结现象。在液压缸设计时必须研究它的工作条件，对于活塞和衬套的长度以及间隙等尺寸必须加以充分注意。

故障诊断(威海力建冶金液压设备厂)

液压缸是液压系统中将液压能转换为机械能的执行元件。其故障可基本归纳为液压缸误动作、无力推动负载以及活塞滑移或爬行等。由于液压缸出现故障而导致设备停机的现象屡见不鲜，因此，应重视液压缸的故障诊断与使用维护工作。

一、故障诊断及处理

1、误动作或动作失灵

原因和处理方法有以下几种：

采用滚压加工，重载液压缸生产商，由于表面层留有表面残余压应力，重载液压缸批发，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵蚀作用的扩展。从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高缸筒疲劳强度。通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了缸筒内壁的耐磨性，同时避免了因磨削引起的shao伤。滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。

在平重载液压缸-力建液压系统-重载液压缸生产商由威海力建冶金液压设备厂提供。威海力建冶金液压设备厂（www.whlijian.com）是山东威海,液压设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在威海力建冶金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创威海力建冶金更加美好的未来。