五金零件加工价格 沃文精密 青岛五金零件加工

产品名称	五金零件加工价格 沃文精密 青岛五金零件加工
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

产品详情

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，五金零件加工厂家，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等。

精密机械加工产生误差的主要原因是什么

1、导轨误差。导轨是机床上确定各机床部件相对位置关系的基准，也是机床运动的基准，导轨的不均匀磨损和安装质量，也是造成导轨误差的重要因素。

2、传动链误差。传动链的传动误差是指内联系的传动链中首末两端传动元件之间相对运动的误差，传动误差是由传动链中各组成环节的制造和装配误差以及使用过程中的磨损所引起。

3、刀具的几何误差。任何刀具在切削过程中，青岛五金零件加工，都不可避免要产生磨损，并由此引起工件尺寸和形状的改变。

精密机械的发展使现代产品的精度越来越高，超大规模集成电路就是这一背景的产物，其要求将几十万个元件或更多集成在一平方毫米的平面上，线宽仅为1μm，位置误差与形状误差低于0.05μm，因此要求更高的机床精度，五金零件加工价格，加工技术也需要进行改进来满足加工需要。机械加工主要用于生产复杂的零件及制成品的完整组建，具体领域包括航空、医疗、汽车、消费电子及其他。得益于这些下游领域的需求支撑，全球精密机加工市场保持稳定。

当下精密零件加工方向有新的突破吗？

(1)粗加工阶段。切除各加工面的大部分加工余量，并加工出精基准，主要考虑尽可能大地提高生产率。

(2)半精加工阶段。切除粗加工后可能产生的缺陷，为表面的精加工做准备，要求达到一定的加工精度，保证适当的精加工余量，五金零件加工工厂，同时完成次要表面的加工。

(3)精加工阶段。在此阶段采用大的切削速度，小的进给量和切削深度，切除上道工序所留下的精加工余量，使零件表面达到图样的技术要求。

五金零件加工价格-沃文精密(在线咨询)-青岛五金零件加工由东莞沃文精密机械有限公司提供。东莞沃文精密机械有限公司（www.dgwowen.com）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。沃文精密——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路，联系人：张先生。同时本公司（www.dianjizhoujiagong.cn）还是从事海绵模块加工，哈尔滨海绵模块加工，牡丹江海绵模块加工的厂家，欢迎来电咨询。