

小型钢管调直机 郑州钢管调直机 【鼎铭机械】

产品名称	小型钢管调直机 郑州钢管调直机 【鼎铭机械】
公司名称	任县鼎铭机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县西黄工业区
联系电话	15076877878 15076877878

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县鼎铭机械厂

钢管调直机参数：

名称：钢管调直机

适用范围：直径48-51mm钢管

行走速度：12米/分钟

调直弯度：< 90°

调直效果：2°

电机功率：4KW+3KW+4KW+3KW

电压：380V

重量：1T

外形尺寸：950*2300*1300

产品功能：调直 除锈 刷漆

每次使用完后，必须用松香水清洗箱体、油泵、油管等位置，以确保下次正常使用。

钢管调直机操作步骤

钢管调直机：1、钢管上有大块附着物时请先清除。2、连接电源和配电箱，接通电源，按启动开关启动机器，然后再根据工作需要选择性打开“除锈启动”和“刷漆”启动按钮，如果不需要哪种功能可以不打开这种功能的按钮。搭设移动脚手架，需要我们进行放线定位，底座、垫板都要准确放在定位线上。先让设备空转，检查设备有无异响并调整运转方向。左侧的大红色按钮是紧急停止按钮，在操作中如果机器出现问题可以直接按急停按钮，机器就会全部停止运作。3、一切准备就绪，一人将待修复的钢管由进口送入（弯曲的钢管弯头向下放入机器调直），钢管调直机多少钱，另一人由出口处接出，中途需稳定好钢管。注意，郑州钢管调直机，有焊疤接头、死弯的钢管、不能进入设备处理，以免损坏设备。

使用钢管调直机时需要注意的事情：

在作业过程中如果设备不转动或者钢管不往里走要马上停机并反转将钢管退出，检查故障并排除才可继续使用，设备有接地保护螺栓，要按照要求装好地线，设备的输入及输出轮表面要保持清洁，轴承处每年要加两次润滑油，三角带不要过松，定期对其检查并调整，链条要保持清洁。脚手架直管机的操作步骤为：调直—去锈—刷漆—出料这几个步骤，钢管从进料口到出料口这个过程，就完成了以上几个步骤，将修复钢管简单化，更大提高了效率。

钢管调直机

钢管调直机

钢管调直机：全自动钢管调直机一次自动刷漆尺寸准确，一次性完成6米钢管的双色刷漆一次自动刷漆尺寸准确，一次性完成6米钢管的双色刷漆的钢管调直机专家。钢管调直除锈涂漆一体机特点与产品特性：
1、本机采用机械传动，小型钢管调直机，结构合理、性能稳定、操作简便。解决了其他机型用人工喷刷油漆和人工推进一次性刷漆不均以及效率低的缺点。2、本机多功能一体化，一次性完成钢管调直、除锈、涂漆多项操作。对钢管无损伤拉长现象，省时、省力、环保。
3、机械速度快，马力高，分别调直 45-51mm的钢管。
4、本机运行平稳、噪音低、底部设置4个移动轮子，全自动钢管调直机，让机器移动非常方便。

使用钢管调直除锈刷漆一体机的注意事项：

- 1.调直钢管直径必须严格控制，与许大于本机调整后的管径规格钢管输送入机，否则会损坏机器或钢管。
- 2.对于要调直钢管进行初检，有严重变形，对接或压扁，及表面有焊接物的钢管要处理后才能进行调直。

小型钢管调直机-郑州钢管调直机-【鼎铭机械】由任县鼎铭机械厂提供。任县鼎铭机械厂（www.benyuejx.com）为客户提供“钢管调直机,圆管抛光机”等业务，公司拥有“鼎铭”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。