

# 供应酸铜中间体 安皓化工高品质供应商 杭州酸铜中间体

产品名称	供应酸铜中间体 安皓化工高品质供应商 杭州酸铜中间体
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

## 产品详情

### 酸铜中间体渗透染色工艺

本工艺是以十分简单、便宜的方法，来获得抽象、无规则的似花朵以及大理石、树纹等彩色、多色花纹。渗透酸铜中间体染色工艺是将已氧化染好色而未封孔的工件，用铬酸或草酸喷洒、点滴，再用石棉、玻璃纤维等随意揩划。主要利用铬酸、草酸溶液的润湿性来渗透铺展，凡与铬酸、草酸接触的部位颜色被褪去，然后立即用水冲洗，使其反应停止，再染上不同颜色。上述步骤可以多次重复，获得一幅五彩缤纷的抽象图案。消色液一般用下列溶液。在铬酸或草酸等溶液处理后，如果再在下列任一溶液中浸一下，可获得更多的杂乱色彩。如果采用瓷质氧化，其阳极氧化膜经渗透法染色后，花纹更为大方、美观，极像古董瓷器，颇具独特魅力。此法比双色染色法简单易掌握，成本低廉，而且用本法生产时，因花纹是不规则的抽象图案，所以合格率高，没有废品。经本法染色的产品，耐晒、耐磨等质量良好，目前已广泛应用在打火机、茶盘、保温杯、台灯等日用铝制品的染色上，深受消费者的欢迎。

### 铝合金的材质对酸铜中间体染料染色效果的影响

铝合金的材质对酸铜中间体染料染色效果的影响铝合金材料的不同，所获得氧化膜的透明度不同，会直接影响氧化膜层的染色效果。高纯铝、铝-镁、铝-锰合金经硫酸阳极氧化后，几乎都能获得无色透明氧化膜层，有的染色性能，可以染成各种鲜艳的颜色。而含硅和含铜的合金材料，视其含量多少，经氧化后所获得氧化膜层颜色发暗，只适用于染深色或

黑色的单色调。

酸铜中间体阳极氧化后的工件在进行染色之前一定要清洗干净，否则工件表面残留的铝离子和硫酸根离子会污染酸铜中间体染色液，同时工件表面残留的硫酸会影响酸铜中间体染色液PH的稳定。推荐操作方法详解如下。

- 1、水洗：经酸铜中间体阳极氧化后的工件在三级水洗槽中进行次清洗，其目的是把氧化膜层孔隙中的残余硫酸及铝离子清洗干净。
- 2、活化：关于氧化后工件，在染色前是否要进行活化处理，说法不一。但普遍认为要得到高质量的染色质量，需经过活化处理后再进行染色。
- 3、水洗：经活化后的工件在三级水洗槽中进行第二次水洗，其目的是把氧化膜层孔隙中吸附的残余HNO<sub>3</sub>清洗干净。
- 4、中和：经活化水洗后的工件在染色之前必须要经过中和处理，以防止未清洗干净的残余带人染色缸破坏染料。中和可用稀氨水或碳酸钠，在生产中常采用碳酸钠，中和加工工艺方法：
- 5、水洗染色：经中和后的工件先经三级水洗然后再去离子水清洗后即可进行染色加工。

需染色的工件在染色槽中进行染色时，工件之间要有一定距离，避免相碰。浸染到规定时间后取出，用流动清水洗干净，检查染色质量，合格后方可进行下一工序。有机染料染色，如发现膜层染色不均匀、斑点、亮点和染色膜易擦掉等缺陷时，可在50%的溶液中退除颜色，经中和水洗后再重新染色。如果是因为氧化膜层本身质量问题，则应退除氧化膜重新氧化。