

# 注塑加工供应 无锡日华 南通注塑加工

产品名称	注塑加工供应 无锡日华 南通注塑加工
公司名称	无锡日华精密模塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新区硕放里河路6号
联系电话	13861816552

## 产品详情

你真懂五金模具零配件吗？五金模具零配件：模座(冲针)、导正销、冲针导套、型腔、异型冲针、异型型腔、钨钢冲针、钨钢型腔、钨钢异型冲针、钨钢正方形冲针、成型生产加工用冲针型腔、异样子冲针及型腔、五金模具固定不动块、球卡紧冲针及型腔、倒料板定位销你真懂五金模具零配件吗？五金模具零配件：模座(冲针)、导正销、冲针导套、型腔、异型冲针、异型型腔、钨钢冲针、钨钢型腔、钨钢异型冲针、钨钢正方形冲针、成型生产加工用冲针型腔、异样子冲针及型腔、五金模具固定不动块、球卡紧冲针及型腔、倒料板定位销

高精密塑胶五金五金模具模具配件模具配件中重要的构件之一是模具弹簧，注塑加工厂，zhu名的模具弹簧品牌有Raymond磨具压缩弹簧、Raymond氮qi弹簧、协同弹簧模具弹簧和SPEC模具弹簧。Raymond模具弹簧包含JIS（日标）模具弹簧、美标模具弹簧、ISO（国家标准）模具弹簧等种类。5)冲压模具编写（1）. 开展原材料（商品原材料，注塑加工多少钱，模具材料）方位的讨论。（2）. 凸凹模空隙尺寸。（3）. 导正销部位和总数充足。（4）. 是不是考虑到废弃物反跳，南通注塑加工，顺送模进料是不是畅顺。（5）. 是不是设计方案了监控器，注塑加工供应，废弃物反跳控制器。（6）. 定位板和浮升销挑选适度。（7）. 地脚螺栓（包含倒料地脚螺栓）总数，尺寸，部位是不是挑选适度。（8）. 考虑到冷冲压力，挑选高速冲床。

### 精密塑胶五金

#### 五金模具

#### 模具材料

模具材料的因素是热强度和热稳定性，常用模具材料：工作温度 成形材料 模具材料 <300  
锌合金Cr12、Cr12MoV、GCr15、T8、T10 300~500 铝合金、铜合金  
5CrMnMo、3Cr2W8、9CrSi、W18Cr4V、5CrNiMo、W6Mo5Cr4V2、M2 500~800

铝合金、铜合金、钢钛 GH130、GH33、GH37 800 ~ 1000 钛合金、钢、不锈钢、镍合金  
K3、K5、K17、K19、GH99、IN100、C-6NX88、MAR-M200、TRW-NASA、WA >1000 镍合金  
铜基合金

注塑加工供应-无锡日华-南通注塑加工由无锡日华精密模塑有限公司提供。无锡日华精密模塑有限公司（[www.rihuamj.com](http://www.rihuamj.com)）是江苏无锡,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡日华精密模塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡日华精密模塑更加美好的未来。