

东城硫化机 东莞硫化机 硫化机

产品名称	东城硫化机 东莞硫化机 硫化机
公司名称	东莞市厚街艺弘机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2
联系电话	13728150038

产品详情

地垫硫化机定制，地垫硫化机非标定制，地垫硫化机价格

硫化机补胎的操作方法

首先将电源线连上控制箱后面的接线板，将控制箱的左输出线插头插在硫化机左加热板的插座上，中输出线插头插在下加热板的插座上，右输出线插头插在右加热板的插座上。

再把热电偶两头分别接在硫化机和控制箱的测温接线柱上。接下来，在硫化机的硫化槽内放上模板，这个模板要与外胎型号相同，再把处理过上好胶的外胎装上气囊后放进硫化槽，放上相应的上槌口，再放好压铁，搬动手轮拧紧加压丝杆，再给气囊充适量的压缩空气。

然后，将电控箱上的电源开关打开，指示灯亮了之后，就要对温度进行调节了，可以根据实际温度进行调节，东城硫化机，在一般情况下，外胎的硫化温度是在135 -155 之间。

温度设定好了之后，将电控箱上的加热开关打开，这样硫化机就开始进行加温工作了，等到温度达到已经设定的温度时，就可以自动断电保持恒温，到硫化时间后，关闭电源开关。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。

平板硫化机定制，硫化机，平板硫化机非标定制，平板硫化机价格

平板硫化机电热管是专门为电热平板硫化机设计的电热元件。

平板硫化机是了橡胶制品的主要硫化设备，其热板表面温差是了衡量平板硫化机的主要性能指标，造成热板表面温差较大的主要原因是有两个：

- 1、外界的环境是温度影响；
- 2、电热管的间距的排布设计，因此，解决电热平板硫化机热板表面的温差问题的关键是了找出zui小温差与电热管间距排列的关系。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。近些年通过大公司悠垫、川奥、健力等实力公司配合开发，无论是泡棉还是橡胶我司机械都是优1品质di1选择，石龙硫化机，完1美的橡胶地砖等级一系列机械已逐步形成了公司独特的产品系列和风格。

平板硫化机油加热器特点有哪些？

- 1、电脑触摸式控制，操作简单易懂。
- 2、日本进口微电脑双组P.I.D温度控制表，石碣硫化机，触摸式内储、自动演算，省电35%以上。
- 3、安全保护及故障指示系统完善。
- 4、进口高1级组件，使用年限长。
- 5、升降温速度快，温度精1确稳定。
- 6、独特的双功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。
- 7、不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。
- 8、开机自动排气功能。
- 9、模具回油温度检测表。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。

东城硫化机-东莞硫化机(在线咨询)-硫化机由东莞市厚街艺弘机械经营部提供。东莞市厚街艺弘机械经营部（www.fenglingjixie.com）位于东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前艺弘机械在液压机械及部件中享有良好的声誉。艺弘机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。艺弘机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。