

聊城龙泽钢材有限公司 陕西高硬度复合耐磨板

产品名称	聊城龙泽钢材有限公司 陕西高硬度复合耐磨板
公司名称	聊城市龙泽钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通金属物流园
联系电话	15954198838

产品详情

高硬度复合耐磨板是一种新型的符合耐磨材料，高硬度复合耐磨板，它的应用非常的广泛，材料在很多的工业生产中都得到了广泛应用，已经很适合一些复杂的工矿环境，也是因为它的一些优良特点在市场上非常受欢迎。

首先，高硬度复合耐磨板拥有很高的耐磨性，因为其中的合金层的化学组成成分比较特别，所以具有很高的硬度，耐摩擦性能很高，和一些典型的耐磨材料有很相似的特点。

第二，高硬度复合耐磨板拥有很好的耐冲击性能，因为它可以表现出双金属的优越特点，其中在产品的耐磨层有抵抗磨损的介质，基板还可以承受一定的介质载荷，因此产品本身的耐冲击性能非常优良。

高硬度复合耐磨板喷焊层的硬度和耐磨性的测量采用等离子弧喷焊技术，在高硬度复合耐磨板粉末的喷焊层。利用金相、扫描电镜 (SEM) 和 X 射线衍射 (XRD) 等方法对高硬度复合耐磨板喷焊层和结合层的组织进行研究，同时测试了喷焊层的硬度和耐磨性。

结果表明，高硬度复合耐磨板喷焊层与基体是冶金结合，结合线清晰，高硬度复合耐磨板稀释率低。高硬度复合耐磨板喷焊材料为铜基合金 DGCu150 时，喷焊层含有 δ -Cu 相， β 相， γ 相和 Cu₃P。镀 Ti 金刚石与铜合金的粘结强度可达 8×10^7 Pa。

高硬度复合耐磨板喷焊材料为铜基合金 DGCu150 + 适量镍基合金 DGNi50A 时喷焊层主要含有 δ -Cu 相， β 相， γ 相，Cu₃P， δ -Ni，Ni₂B，CrB，(Fe，Ni)₂₃C₆，(Cu，Ni)₂₃C₆ 和 Fe₅Si₂B₂

。随加入铜基合金粉末中的镍基合金粉末量的增加，喷焊层与基体之间的结合层加厚，高硬度复合耐磨板喷焊层的硬度和耐磨性显著提高。

对目前主要生产钢背铜基合金双金属滑动轴承的制坯工艺进行了详细阐述，主要从高硬度复合耐磨板材料选用、钢背与高硬度复合耐磨板的工艺及表面处理方面进行了总结和相关分析。鉴于采用离心熔铸工艺生产且未进行表面处理的钢背铜基合金双金属圆柱形衬套在铁路机车车辆中的成功应用，恳请广大专家和学者对通过合理选材、合理的复合工艺等措施制备的圆柱形衬套进行研究和认证，以避免进行电镀等表面处理，积极响应"绿色环保"号召。

高硬度复合耐磨板结疤通常分布在高硬度复合耐磨板上表面，距离板头板尾约500mm范围内，形成单个或多个深浅不一、形状不规则的凹坑。

钢种上，低合金钢、高强度钢出现结疤的概率较普碳钢高；铸坯规格上，厚规格铸坯轧制的高硬度复合耐磨板出现的结疤概率高于薄规格铸坯。结疤的原因一般是：

一、铸坯切割毛刺的去除

一般认为铸坯切割毛刺未能及时有效去除是造成高硬度复合耐磨板结疤的主要原因。铸机均在铸坯二次切割后配备有纺锤式去毛刺机，依靠光电管检测铸坯位置，自动控制毛刺机的升降，靠锤刀转动去除铸坯下表面头尾部的毛刺。

毛刺清除不干净，会在随后轧制过程中，给高硬度复合耐磨板带来危害，造成结疤。

解决措施：强化铸坯毛刺的清理，每次检修对毛刺机的刀头标高进行了测量、调整，对去除不干净的随时更换刀头。

聊城龙泽钢材有限公司-陕西高硬度复合耐磨板由聊城市龙泽钢材有限公司提供。聊城市龙泽钢材有限公司（www.sdlzwc.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.sdlzgc.cn）还是从事河北高强板，河南高强度板，高强钢板的厂家，欢迎来电咨询。