

钢结构喷砂 蓝星设备清洗 浙江防腐

产品名称	钢结构喷砂 蓝星设备清洗 浙江防腐
公司名称	南昌蓝星设备清洗工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市岔道口西路56号
联系电话	13879192331

产品详情

大型油罐的罐内防腐方法

由于粘度高，西安喷漆防腐为了输送大多需要加温，对安置于罐底通蒸汽的加热管外壁，由于腐蚀特别严重，宜选用牺牲阳极和环氧酚醛漆联合防护。

油罐底部边缘板的腐蚀原因主要是油罐变形引起的，浙江防腐，因此，球罐防腐，在进行金水油罐防腐施工中，底部边缘板的防护应该重点对待。

罐内壁防腐建议采用喷金水铝和抗静电涂料结合防腐；罐壁上2米圈板建议采用聚氨酯抗静电涂料；涂层总厚度不低于180um。

罐内防腐表面处理方法及标准：表面清理后应进行喷砂除锈，球罐喷砂，要求达到GB8923-1988《涂装前钢材表面锈蚀等级及除锈等级》中的Sa2.5级。

罐外壁防腐

对腐蚀不严重的环境，可采用普通调和漆，腐蚀严重的环境，可采用沥青涂漆、过氧乙烯涂料、聚氨酯涂料或聚氨酯涂料。灌顶外壁采用喷金属铝+涂料（聚氨酯涂料）密封。

防腐储罐的表里查验该怎么进行？

防腐储罐表里查验必须在泊车和容器内部清洁洁净后才能进行。查验的首要内容除包含外部查看的悉数内容外，还要查验表里外表的腐蚀磨损现象；用肉眼和放大镜对所有焊缝、封头过渡区及其他应力集中部位查看有无裂纹，必要时选用超声波或射线探伤查看焊缝内部质量；测量壁厚。若测得壁厚小于容器壁厚时，应重新进行强度校核，提出运用或修补办法；对也许导致金属材料的金相安排改变的容器，必

要时应进行金相查验；高压、超高压容器的首要螺栓应利用磁粉或上色进行有无裂纹的查看等。经过表里部查验，对查验出的缺点要剖析因素并提出处理意见，修补后要进行复验。

通常防腐储罐表里查验周期为每三年一次，但对激烈腐蚀性介质、介质的容器查验周期应缩短。运转中发现有严峻缺点的容器和焊接质量差、材质对介质抗腐蚀才能不明的容器也均应缩短查验周期。

储罐防腐储罐内壁涂层的施工

1.预涂：预涂是好的工作方法的重要部分，应该成为所有储罐内壁涂装施工的一部分。预涂的道数、次数等要在规格书中明确体现出来。预涂通常要求达到规定的漆膜厚度，使用小口径喷嘴喷涂或刷涂的方法。重涂间隔要严格按照产品说明书要求。

2.重涂搭接部位：对于搭接区位在施工中和检查过程中要格外注意。多次喷砂处理时，要预防喷砂过界造成的损伤。当超过重涂间隔时，对搭接区要予以特别注意，为了确保良好的附着力及平滑的表面，必须先除去先前涂装部位上的干喷漆雾，并磨出坡口过渡层。

3.稀释：无气喷涂时，稀释剂的添加量不超过5%，稀释剂应在两组份混合后加入。

4.混合使用时间：两个组分混合后，要在8~12小时（23℃）内用完，混合使用时间会随着温度的升高而降低。超过混合使用时间的涂料将不得再使用。

5.施工方法：推荐采用无气喷涂，因为空气喷涂要反复多遍喷涂，漆膜成形不良。

6.固化：为了保证涂料达到完全固化，钢结构喷砂，储罐必须用淡水冲洗。淡水冲洗储罐后，罐底要预留1m深的淡水，并封闭储罐以创造一个高湿度环境。这种状态要保持48小时。

钢结构喷砂-蓝星设备清洗(在线咨询)-浙江防腐由南昌蓝星设备工程有限公司提供。南昌蓝星设备工程有限公司（www.nclxsbgc.com）有实力，信誉好，在江西南昌的清洗等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进蓝星设备清洗和您携手步入辉煌，共创美好未来！