

江西多工位立式机床 晶辉电气

产品名称	江西多工位立式机床 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

我们在介绍了淬火机床零件的清洗方法，我们在清洗的过程中要进行喷洗的清洗，可以借助清洗槽的重要作用。清洗槽是一个网孔的可分为不同结构，一般长宽有固定标准，要借助四个轮子进行力度支撑。我们在淬火机床清洗的过程中进行部件上的厚油层清洗，可以延长清洗的实际时间，还要定时用清洗的过滤器，可以除去槽内的沉淀物。人们在进行多工位立式机床手工清洗的时候，相对于比较小的部件，我们可以用清洗液进行将它进行直接的放入油中，并且用刷子小心的来刷出表面的零件。多工位立式机床相对于较大的部分，我们需要用旧棉纱擦去油，之后用棉纱反复洗涤溶液。后一次的清洗操作应用的是干净的棉纱清洗。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

等温退火是将钢件或毛坯件加热到高于Ac3（或Ac1）温度，保持适当时间后，较快地冷却到珠光体温度区间地某一温度并等温保持，使奥氏体转变为珠光体型组织，然后在空气中冷却的退火工艺

本系列机床主要用于各种小型轴类、盘类等零件的感应淬火。该类机床设计为双工位，两工位机床可通过各自的数控系统进行控制，两工位可交替运行，也可单独使用。该类机床通过数控系统实现淬火速度及位置的精准控制，可大程度地满足工件的热处理工艺要求，并可大大提高生产效率。

机床型号:GCKQ1030/2--GCKQ 1050/2

