

呼和浩特钢型防水套管 万洋供水材料厂家 钢型防水套管供应商

产品名称	呼和浩特钢型防水套管 万洋供水材料厂家 钢型防水套管供应商
公司名称	巩义市万洋供水材料有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市杜甫路
联系电话	13838284566

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市万洋供水材料有限公司

钢型防水套管

柔性防水套管出水管：有的水厂二级泵房直接从清水池吸水，则清水池的出水管即为二级泵房之吸水管。如果设置独立的吸水井，清水池往往采用一根出水管与吸水井连通。出水管直径一般都大于进水管径。

通常每个清水池只配一根进水管，管径根据设计的进水流量和给定的流速确定。清水池进水管的设计流速不宜太大，过大的流速会造成较的水头损失，使流程布置遇到困难；初期设计流速建议取0.5-1.0米/秒，小口径取小值，大口径取高值。进水管的高度应在清水池水位变动高度之下，一般为三分之一有效水深处。这一高度能使口径经常处于淹没状态。钢型防水套管

钢型防水套管

柔性防水套管的施工办法及工作程序：

1、板料的组装：柔性防水套管及管件，钢型防水套管批发商，当板料切开完结后，先在地上组装四方板料，板料组装一块一块按序进行，拼缝间隙共同，缝宽不大于2mm，板与板错边在0.2mm以内，点焊时从一端向同一方向顺次进行，点焊距离在300mm内。当悉数板料拼点完结后，尺寸查看在需求规模以内方能施满焊。

2、柔性防水套管的布置，在板料组装完结后，由钣金工划线定位，钢型防水套管供应商，布设柔性防水套管，柔性防水套管与板料间接合紧密，先施点焊，由一端向同一方向进行，距离均匀共同，当悉数的柔性防水套管点焊完结后，按规划施工图的需求，可在地上完结柔性防水套管与板料间断焊缝的焊接。柔性防水套管与板料间断焊缝每焊100-120mm留100-120mm，两侧相互替换，保证板与柔性防水套管间无通缝，钢型防水套管施工，柔性防水套管的焊接应从两端向进行，接连施焊时间控制在30分钟以内，控制温升和热变形。钢型防水套管

防水套管在安装的时候需要安装密封管件，那么安装密封管件时防水套管需要达到什么样的标准，在安装时需要注意什么，呼和浩特钢型防水套管，怎样的安装正确：

一、在安装防水套管，柔性防水套管的密封管件时法兰及阀门密封面及密封垫的光洁度要符合要求，不得有影响密封性能的划痕、斑点等缺陷，并涂沫白凡士林。

二、紧固件的规格及材质情况，认真核对图纸中的螺栓的材质、规格、尺寸。高、低温介质采用合金钢螺栓、螺母，对有些特殊部位还应对螺栓、螺母涂抹二硫化钼等。

三、对于高压法兰安装前应检查梯形槽有无径向划痕、锈蚀等明显缺陷，对于有缺陷的需要由专业技工（钳工）进行研磨，不得自行处理。安装时用细纱布把槽内擦拭干净，然后把金属环垫放入槽内，旋转45度用油检查接触线与梯形槽的严密性，不得有间断现象。垫片类是否符合要求，针对不同介质、温度和压力采用不同的垫片。

四、把紧要求（力矩及预应力）对设计有要求的高压管道，根据预紧力或预紧力矩，采用专用液压力矩扳手或液压螺栓拉伸器进行把紧。钢型防水套管

呼和浩特钢型防水套管-万洋供水材料厂家-钢型防水套管供应商由巩义市万洋供水材料有限公司提供。巩义市万洋供水材料有限公司（www.wywanyang.com）是工业制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万洋供水领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万洋供水更加美好的未来。