

液氮置换厂 丹海石化 咸宁液氮置换

产品名称	液氮置换厂 丹海石化 咸宁液氮置换
公司名称	濮阳丹海石化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市绿城路与历山路交叉口
联系电话	15738010101 15738010101

产品详情

投产过程中的设备保护措施

1)避免仪表管线进杂质而损伤设备。投产前关闭全线所有站场阀室的气液联动阀、调压撬、计量撬等设备仪表管线或引压管线上的阀门，避免全线氮气置换期间管道中的液体和固体杂质被气流带入而损伤设备。一般在站场或阀室压力升至0.5MPa表压后再打开这些阀门，煤气液氮置换，因为升压阶段管道内气流速度已经变得非常缓慢。

2)保护站场自用气微压表。站场氮气置换前关闭或拆下各路自用气管线调压箱内的微压表，咸宁液氮置换，避免在置换时因超压损坏微压表，因为自用气管线置换时的压力远高于微压表的量程上限。

由于液化天然气的特殊性质（低温），在运行投产之前，必须对低温储罐和管道进行预冷和干燥置换。为避免在预冷过程中，储罐内空气中的水份被凝结，液氮置换氮气，而堵塞管道。

氮气质量要求

氮气置换之前，大罐必须用干空气预先干燥。

罐内空气和残存的湿气用氮气置换。

确定所有专门的测试和检查工作都已经完成并能开始干燥和置换。

确保充氮设备已经备好，氮气将从管口N15、N4充入置换。

氮气置换步骤

(1)管线开始(首站发球筒至某个截止)阀门“ A ” 确认“ A ” 阀门处于关闭状态; 在“ A ” 阀门靠近首站一侧安装放气取样口;

打开放气取样口的阀门; 打开放球筒后的阀门;

用制氮车将高纯度氮气(99.99%)从首站发球筒注入管线内,当氮气注入量等于该段管子容积时,液氮置换,在放气口处用便携式测氧仪检测,直至置换合格,并作好记录;

关闭放气取样口的阀门,按原样安装相应的设备,并检查严密性;

置换结束。

液氮置换厂-丹海石化(在线咨询)-咸宁液氮置换由濮阳丹海石化工程有限公司提供。濮阳丹海石化工程有限公司(www.pydhsh.com)有实力,信誉好,在河南濮阳的化工项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进丹海石化和您携手步入辉煌,共创美好未来!