

东莞手持激光焊接机 盘古激光智能设备 手持激光焊接机

产品名称	东莞手持激光焊接机 盘古激光智能设备 手持激光焊接机
公司名称	盘古激光智能设备（东莞市）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区金曲路1号金泰工业区二期4 栋101室
联系电话	18028768612

产品详情

手持激光焊机的优势：

一：对操作工的要求降低

无需专业培训，普通员工皆可操作

解决培训人难、活多人少、养人难的问题

一台机器一年可节省二个焊工

二：焊接质量提升

可完成普通焊机无法完成的焊接任务

工件不变形、焊缝美观、无焊渣、可焊深度大

可进行特殊边角位置进行非接触焊接

盘古激光手持式激光焊接机，采用新一代光纤激光器，东莞手持激光焊接机，配置摆动手持激光头，填补激光设备行业手持式焊接的空白，具有操作简单、焊缝美观、焊接速度快、无耗材的优势。

盘古激光手持式激光焊接机，采用新一代光纤激光器，配置摆动手持激光头，填补激光设备行业手持式焊接的空白，具有操作简单、焊缝美观、焊接速度快、无耗材的优势，在薄不锈钢板、铁板、镀锌板等

金属材料方面焊接，可更好取代传统ya弧焊、电焊等工艺。

在激光材料加工的实际应用中，为了获得高能量密度，都要将激光束进行聚焦。采用同一个聚焦镜，聚焦得到的焦斑大小。可以看出，光束质量越好，得到的聚焦焦斑越小；当需要获得相同大小的焦斑时，光束质量越好，可采用的聚焦镜的焦距越长

能量特性对焊接的影响

激光束的能量特性包括光束的功率与功率密度、连续/脉冲输出和激光束的偏振等。对于激光焊接，普遍认为，焊接深度基本上与激光功率成线性关系。激光焊接中，起主要作用的是激光功率密度值，惠州手持激光焊接机，这是由于不同的材料都有一个临界功率密度阈值，只有激光焦点的功率密度值超过这个阈值，才能形成“小孔效应”，手持激光焊接机，获得深熔焊接，因为金属材料对于波长10.6微米的CO₂激光束是强烈反射的，深圳手持激光焊接机，只有形成了小孔效应，材料对激光束的吸收机理才能由金属表面吸收变为小孔吸收，提高材料对激光束的吸收率。目前对激光焊接的计算主要集中于温度场的稳态或准稳态解析解，这种方法可以获得温度场分布的近似解，随着数值计算方法的发展，有限元在模拟激光焊接结果的应用上也越来越广泛。

东莞手持激光焊接机-盘古激光智能设备-手持激光焊接机由盘古激光智能设备（东莞市）有限公司提供。东莞手持激光焊接机-盘古激光智能设备-手持激光焊接机是盘古激光智能设备（东莞市）有限公司（pangujiguang.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张先生。同时本公司（www.pangujiguang1688.com）还是从事东莞激光焊接设备，不锈钢激光焊接设备，激光焊接设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。