

# 合肥机箱外壳 宏浩金属制品公司 电器机箱外壳

产品名称	合肥机箱外壳 宏浩金属制品公司 电器机箱外壳
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

## 产品详情

1. 在装置的进程傍边，不允许将半成品、东西等在较高的当地放置，这样可以防止物品不小心滑下砸伤人或者是产品。
2. 按照规定将附件、半成品、外购件等资料收取出来，然后在让专人处理清点入库，防止浪费和丢掉。
3. 在装置之前，有必要先要仔细的阅读装置工艺以及装箱单等资料。
4. 在装置的进程傍边，要按照工序次第来合理的操作，对左右也需求留心，一同操作人员的协作也是很重要的，工件千万不要碰伤，在经过有关部门的审核之后，才可以批改。

钣金重量虽然很轻，但是强度却很高，并且能够导电，成本相对低廉，可大规模的进行生产，合肥机箱外壳，目前在汽车工业、通信、电子电器等领域得到了广泛的应用。常见的钣金机箱有：服务器机柜、电力机柜、户外柜、网络机柜等。那么钣金机箱的外壳设计是怎样的，下面就由宏浩金属的技术人员为大家介绍一下

- 1、撕裂、压铆、抽牙、冲凸点(包)等位置方向，画出剖视图;
- 2、核对其材质，板的厚度，以及板厚的公差;
- 3、注意特殊的角度，折弯角内半径(一般 $R=0/5$ )要试折而定将其进行展开;
- 4、公差外形尺寸：负责走到底，正差走一半;孔形尺寸：走差走到底，负差走一半;
- 5、需要进行喷涂保护的地方应该表示出来;
- 6、钣金机箱外壳展开的方式一定要相当合理，要注意节省材料以及其加工性;

7、选择间隙及包边方式应该谨慎合理， $T=2.0$ 以下，间隙为0.2; $T=2-3$ 之间，间隙为0.5;包边方式应该采用长边包短边的方式。

## 钣金机箱机柜受外力损伤

在加工时，难免与机器磕磕碰碰，这时就很容易发生机械损伤，机箱外壳制造，这完全是由外力所致，往往会出现刮花、划伤、碰伤的状况。所以，五金机箱外壳，只能是工人们在加工时一定要多加注意。如果上面所述的两个问题均有涉及，那么基本上我们就可以断定钣金机箱机柜某些零部件不合格或者是整件产品不合格。

## 主流机箱机柜钣金加工的差异

尽管机箱机柜的种类繁复，运用规划也广泛，但是在市场上比较盛行的几款机箱机柜仍是一般的机箱机柜、服务器机箱机柜、钣金机箱机柜等。

钣金机箱机柜是对金属薄板运用归纳冷加工技术，冷却构成后所需求的机箱。其明显的一个特征就是，同一个零件其厚度是相同的。钣金加工出来的机箱机柜具有重量轻、导电、强度高、成本低、可以大批量出产等特征。

合肥机箱外壳-宏浩金属制品公司-电器机箱外壳由滁州宏浩金属制品有限公司提供。“金属制品加工,销售及售后服务,建材,钢材销售”就选滁州宏浩金属制品有限公司（[www.honghaobj.com](http://www.honghaobj.com)），公司位于：滁州市全椒经济开发区纬一路2号，多年来，宏浩金属坚持为客户提供好的服务，联系人：张总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏浩金属期待成为您的长期合作伙伴！