

# 钣金机箱外壳加工 机箱外壳 宏浩金属制品

产品名称	钣金机箱外壳加工 机箱外壳 宏浩金属制品
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

## 产品详情

随着社会的不断发展，人民的生活质量近几年也是发展的非常快，要求越来越高，每个人都会有不同的需求，以前工厂在生产产品的时候都是通过人工的方式来进行的，不过现在自动化设备慢慢的替代了传统的生产工艺，非标自动化设备定制在很多行业当中都得到了非常广泛的应用。

自动化设备钣金外壳设计要满足设备的安装使用需求：钣金结构机柜设计的终目的是更好地发挥机柜的作用，保障机柜中设备的安全、稳定使用，在机柜的设计过程中不仅要考虑好设备存放的维护检修要求，还要满足设备的安装使用方面的需求，要明确存放在机柜中的设备的具体安装布线的要求，使自动化设备钣金外壳设计满足设备的布线、各项元件的联接要求。

钣金重量虽然很轻，但是强度却很高，并且能够导电，成本相对低廉，可大规模的进行生产，目前在汽车工业、通信、电子电器等领域得到了广泛的应用。常见的钣金机箱有：服务器机柜、电力机柜、户外柜、网络机柜等。那么钣金机箱的外壳设计是怎样的，下面就由宏浩金属的技术人员为大家介绍一下

- 1、撕裂、压铆、抽牙、冲凸点(包)等位置方向，画出剖视图;
- 2、核对其材质，板的厚度，以及板厚的公差;
- 3、注意特殊的角度，折弯角内半径(一般 $R=0/5$ )要试折而定将其进行展开;
- 4、公差外形尺寸：负责走到底，定制机箱外壳，正差走一半;孔形尺寸：走差走到底，负差走一半;
- 5、需要进行喷涂保护的地方应该表示出来;
- 6、钣金机箱外壳展开的方式一定要相当合理，要注意节省材料以及其加工性;
- 7、选择间隙及包边方式应该谨慎合理，钣金机箱外壳加工， $T=2.0$ 以下，间隙为 $0.2$ ;  $T=2-3$ 之间，电脑机箱外壳，间隙为 $0.5$ ;包边方式应该采用长边包短边的方式。

钣金机箱机柜产品的色彩既要求美观、大方、协调、柔和，又要符合产品自身功能要求，符合环境的要求，符人体工程学的要求，使产品的色彩既满足人们的审美要求，而又要经济适用。对于生产过程中的钣金加工来说我们需要考虑其在电源设置、散热兼容以及线缆分布等方面的整体效果，机箱外壳，从而人控制钣金机箱拥有一个良好的使用性。

钣金机箱尽管广受人们的喜爱，可是咱们仍是要增强其可靠性。这就需求从其功用、操作、保护等三方面进行。在其功用方面，需求做到与配电系统充沛调和、无缝共存的原则。在操作方面，用户涉及到装置施行，咱们使钣金机箱机柜在装置时愈加方便快捷。在保护方面，其配电系统，不受布线搅扰，保证散热气流不受线缆的阻挠。

钣金机箱外壳加工-机箱外壳-宏浩金属制品(查看)由滁州宏浩金属制品有限公司提供。滁州宏浩金属制品有限公司(www.honghaobj.com)是一家从事“金属制品加工,销售及售后服务,建材,钢材销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金属制品加工,销售及售后服务,建材,钢材销售”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宏浩金属在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！