

# 精密钣金加工工艺 钣金加工 滁州宏浩金属

产品名称	精密钣金加工工艺 钣金加工 滁州宏浩金属
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

## 产品详情

我国改革开放以后，钣金加工，经济快速腾飞，科学技术不断进步，精密钣金加工中心，钣金加工行业获得了的发展，并形成了特定的工艺流程。具体来说，钣金加工主要包括四个步骤：一是选择加工材料，二是图面审核，三是展开图面，四是下料、钳工等加工。

在传统的钣金加工过程中，加工人员占据了重要角色。例如，在图面审核上，加工人员必须保证看懂图面中的每一个内容，才能进行后续加工。对于日新月异的时代发展，这种传统加工工艺显然难以满足当前需求，必须进行创新升级，实现加工的机械化自动化。

机械化自动化技术应用到钣金加工行业意义中岛，既能提高加工效率、减少失误，实现真正的流水线生产，还能极大地减轻加工人员压力，提高整体的钣金加工质量。

钣金车间激光切割加工采用CO2激光或YAC激光器，进行二维和三维的切割加工，具有切割精度高的特点。激光源功率大小不等，从5W到90kW均有系列的产品，钣金件的激光切割加工主要是采用100W~1500W的功率激光。当激光源的输出功率小于1500W时，激光源为单模振荡模式，钣金加工机箱，可进行0.2mm宽度的切割，该以功率切割之后干净平整；当激光源的输出功率大于1500w时，激光源为多模振荡模式，可进行1mm宽度的切割，但该以功率切割之后会有少量的污物。

### 钣金的加工方式

钣金（金属薄板厚度在6mm以下）的切割工艺包括：激光切割、等离子切割、火焰切割、剪板机、冲压.....等。其中，激光切割技术是近几年来兴起蓬勃发展的，也是受用户认可的。在金属板材切割领域，从微米级的超薄板到数十毫米的厚板，激光都可以进行有效的切割。

从某种意义上说，激光切割机为钣金加工带来了一次重大的工艺革命。相对于传统的切割方式，激光切

割机更易懂、易学，并在商家需求的加工效果、速度方面都有着jue对的优势，因此相信在未来的切割方式选择中，激光切割机乃大势所趋。

精密钣金加工工艺-钣金加工-滁州宏浩金属由滁州宏浩金属制品有限公司提供。精密钣金加工工艺-钣金加工-滁州宏浩金属是滁州宏浩金属制品有限公司（[www.honghaobj.com](http://www.honghaobj.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张总。