

株洲PE给水管 长沙湘元 包检PE给水管多少钱

产品名称	株洲PE给水管 长沙湘元 包检PE给水管多少钱
公司名称	湖南湘元管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙县金鹰机电市场二区七栋7-8号
联系电话	18274881125

产品详情

排水立管安装

立管安装：首先按设计坐标要求，将洞口预留或后剔，洞口尺寸不得过大，更不可损伤受力钢筋。安装前清理场地，根据需要支搭操作平台。将已预制好的立管运到安装部位。首先清理已预留的伸缩节，将已预制好的立管运到安装部位。首先清理已预留的伸缩节，将锁母拧下，取出U型橡胶圈，PE给水管品牌哪家好，清理杂物。复查上层洞口是否合适。

热熔对接是采用热熔对接焊机来加热管端(热熔对接温度为 210 ± 10)，待管端熔化后，迅速将其贴合，保持一定的压力，经冷却达到熔接的目的。适用管径范围：dn 90mm操作步骤：

- 1、将需安装连接的两根PE管材同时放在热熔器夹具上(夹具可根据所要安装的管径大小更换夹块)，每根管材另一端用管支架托起至同一水平面。
- 2、用电动旋刀分别将管材端切平整，确保两管材接触面能充分吻合。
- 3、将电加热板升温至 210 ，放置两管材端面中间，操作电动液压装置使两管端面同时完全与电加热板接触加热。
- 4、抽掉加热板，再次操作液压装置，使已熔融的两管材端面充分对接并锁定液压装置(防止反弹)。
- 5、保持一定冷却时间松开，操作完毕。
- 6、施工完毕，须经试压验收合格后，方可埋土投入使用。

PE给水管内表面之所以有波浪纹，PE给水管公司报价，可能是由于管材冷却不充分及定型套、支

撑板、密封圈、牵引机等因素的影响。这种情况下，就需要重新调整定型套结构，使用孔式定型套，株洲PE给水管，增大定型定套的冷却水量，包检PE给水管多少钱，减小管坯与定型套间的摩擦，从而消除管材震动。同时还要应适当调节真空度，可避免波浪纹的产生；另外，适当降低口模温度和真空槽冷却水温，对减轻波纹现象也有很大的帮助。

株洲PE给水管-长沙湘元-包检PE给水管多少钱由湖南湘元管业有限公司提供。“PE给水管材管件，电熔配件，钢丝网骨架管，cpvc电力管”就选湖南湘元管业有限公司（<https://shop1489078443106.1688.com>），公司位于：长沙县金鹰机电市场二区七栋7-8号，多年来，湘元管业坚持为客户提供好的服务，联系人：苏经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。湘元管业期待成为您的长期合作伙伴！