

文件柜喷塑 设备线 双赢栏杆喷塑设备线 大庆喷塑设备线

产品名称	文件柜喷塑 设备线 双赢栏杆喷塑设备线 大庆喷塑设备线
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

静电喷塑设备的安全使用

下面为大家介绍一下静电喷塑设备的安全使用：

1、操作者应穿戴好劳保用品，工作服应为防静电服装，工作鞋应无铁钉。长发的工作人员更要注意了，头发会经常的起电，静电喷塑设备操作过程中最应该注意的就是这一点，大庆喷塑设备线，一定要把长头发做好措施并按规定的要求来操作。

2、静电喷塑设备在使用前：应仔细检查设备的接地是否良好，涂料管是否接地，涂料管是否裂口、损坏、老化，管路的各接头是否牢固，有无松动处等。只有设备没有出现损坏的地方，才能在生产过程中更顺利的进行。

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷粉设备}{静电喷涂设备}{自动喷涂设备}{静电喷塑设备}

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷粉设备}{静电喷涂设备}{自动喷涂设备}{静电喷塑设备}
静电喷塑设备应如何清洗

下面为大家介绍一下静电喷塑设备应如何清洗：

1.先卸下它的涂料罐，把吸料管流在杯子里面。然后在松开空气帽，氧化铝喷塑设备线，使用一块整理好的抹布挡住喷枪的空气帽，文件柜喷塑设备线，然后在扣动。这样就可以让静电喷塑设备里面的涂料流回到涂料的罐里面。

2.在向杯里面倒入一些比较干净一点的清洁剂，在扣动喷枪的，把清洁剂给喷出来，然后在清洗其喷枪的输料管。

3.重新将空气帽拧紧，并把涂料罐里面的的涂料给还原。使用溶剂以及稀毛刷清洗杯内以及杯盖，使用一块浸过的溶剂抹布将所有杂物给清理干净。

喷涂喷漆设备的行业知识

电泳喷漆设备

电泳涂漆：电泳是电泳涂料在阴阳两极，施加于电压作用下，带电荷之涂料离子移动到阴极，并与阴极表面所产生之碱性作用形成不溶解物，沉积于工件表面。

它包括四个过程：

1、电解（分解）

在阴极反应最初为电解反应，生成氢气及氢氧根离子 OH⁻，此反应造成阴极面形成一高碱性边界层，当阳离子与氢氧根作用成为不溶于水的物质，涂膜沉积，方程式为： $H_2O \rightarrow OH^- + H^+$

2、电泳动（泳动、迁移）阳离子树脂及 H⁺ 在电场作用下，向阴极移动，而阴离子向阳极移动过程。

文件柜喷塑 设备线-双赢栏杆喷塑设备线-大庆喷塑设备线由临朐双赢涂装机械设备厂提供。文件柜喷塑设备线-双赢栏杆喷塑设备线-大庆喷塑设备线是临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。