

不锈钢化学抛光 械植不锈钢表面处理 揭阳不锈钢化学抛光

产品名称	不锈钢化学抛光 械植不锈钢表面处理 揭阳不锈钢化学抛光
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

产品详情

电解抛光，是以被抛工件为阳极，不溶性金属为阴极，惠州不锈钢化学抛光，两极同时浸入到电解槽中，通以直流电反应而产生有选择性的阳极溶解，从而达到工件表面除去细微毛刺和光亮度增大的效果。电解抛光主要用于表面粗糙度小的金属制品和零件，如反射镜、不锈钢餐具、装饰品、注射针、弹簧、叶片和不锈钢管等，还可用于某些模具(如胶木模和玻璃模等)和金相磨片的抛光。原因分析：是否溶液温度过高或电流密度太大，如果溶液配制没有问题，又严格操作，则可能是抛光前的处理问题。

电解抛光是金属表面装饰加工的较新的工艺。它应用于金属零件镀前预处理和镀后的精加工，揭阳不锈钢化学抛光，也可以单独应用于金属表面的加工。如电解抛光常用于外形复杂的金属零件，专用工具及器械和多种镀层的装饰性加工和表面精加工。

在一定条件下，电抛光也可以用来代替繁重的机械抛光。电解抛光具有生产效率i高，操作方便等优点。缺点是成本高，使用期短，再生困难。

电解抛光所需条件和设备，您都知道吗？

利用金属表面微观凸点在特定电解液中和适当电流密度下。首先发生阳极溶解的原理进行抛光的一种电解加工。又称电抛光，中山不锈钢化学抛光，英文简称ECP。

这种加工方法是，法国的P.A.雅克于1931年发明的，不锈钢化学抛光，不久之后在工业中得到应用。

工件作为阳极接直流电源的正极。

用铅、不锈钢等耐电解液腐蚀的导电材料作为阴极，接直流电源的负极。两者相距一定距离浸入电解液(

一般以硫酸、磷酸为基本成分)中，在一定温度、电压和电流密度(一般低于1安/厘米²)下，通电一定时间(一般为几十秒到几分)。

工件表面上的微小凸起部分便首先溶解。而逐渐变成平滑光亮的表面。

不锈钢化学抛光-械植不锈钢表面处理-揭阳不锈钢化学抛光由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司(www.dgyuxuan168.com)有实力，信誉好，在广东东莞的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进械植不锈钢表面处理和您携手步入辉煌，共创美好未来！