

莱芜镀锌管 润豪钢管生产 冷镀锌管厂家

产品名称	莱芜镀锌管 润豪钢管生产 冷镀锌管厂家
公司名称	山东聊城润豪钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通国际金属物流园
联系电话	18906351119

产品详情

独特的清洁生产

镀锌管采用硫酸盐电镀锌铁合金工艺，在于生产线槽与槽间均穿孔直通而溶液无任何带出或溢流。生产过程各工序由循环系统组成，莱芜镀锌管，各槽溶液即酸碱液、电镀液、出光与钝化液等，只循环回用不向系统外渗漏或排放，生产线只设5个清洗槽，采用循环回用定期排放，冷镀锌管厂家，特别是钝化后不清洗的无废水产生的生产工艺。

电镀设备的特殊性

镀锌管的电镀铜线材电镀一样，都属于连续电镀，但施镀的设备不同。铁丝以其细长的条形特色而设计的镀槽，槽体长而宽却浅。电镀时铁丝从孔眼穿出，呈一字形在液面展开，保持相互间距。而镀锌管却又不同于铁丝，有其独特之处，槽设备较为复杂。槽体由上、下两部分组成，上部为镀槽，下部为溶液循环储存槽，形成一个上窄下宽状、似梯形的槽体，在镀槽中设有镀锌管电镀运行的通道，槽底有两个通孔与下部的储存槽相通，并与液下泵形成镀液循环复用系统。因此，镀锌管同铁丝电镀一样，镀件都是动态性的，而与铁丝电镀不同之处，电镀镀锌管的镀液也是动态性的。

新冷镀锌管的表面处理

在做冷镀锌前应选择机械除锈(喷砂、抛丸等)，使钢材表面清洁度达到ISO 8501—1 Sa 2.5级，相当于GB 8923 Sa 2.5级。它的文字定义为：“钢材经过机械除锈后，表面无油、无锈，无氧化皮及其他的污物，或仅留轻微的痕迹；95%钢材表面受到钢丸(砂)冲击，露出金属的光泽。”

同时在我们的冷镀锌管中对于表面处理质量的另一个指标——

粗糙度，不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(Zinga)的施工说明中，要求平均粗糙度Ra=12.5，即粗糙度Rz=55~75微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中，对粗糙度的要求略低，Rz=40~60

微米。

如果冷镀锌单独成膜，作为防腐涂层时，内衬镀锌管，表面粗糙度可控制得略小一点，以保证冷镀锌的涂层厚度；而当冷镀锌作为重防腐涂层的底层，总配套涂层厚度大于180微米时，为保证整个涂层的附着力，钢材表面粗糙度Rz应大于60微米。

如今镀锌管的焊接技术一般可以分为手动焊接法和自动焊接法。这里所指的自动焊接法就是采用等离子焊或者是埋弧焊等焊接方法进行焊接，而手动焊接法则是多为采用亚弧焊接法，冷镀锌管材，镀锌管时还可以用与制作锅炉管，镀锌管在自行车架上如果直接使用的话，会造成外壁相对比较偏厚，管材加工后采用的冷拔工艺能够使管道的厚度变小，但生产成本相对来说会有一定上升的程度，对我国经济的发展起到了极大的促进作用。文章来源:聊城润豪钢管有限公司www.rhwfgg.com。

莱芜镀锌管-润豪钢管生产-冷镀锌管厂家由山东聊城润豪钢管有限公司提供。“无缝钢管,方管,法兰,弯头,管道配件”就选山东聊城润豪钢管有限公司（www.glggc.com），公司位于：山东聊城开发区汇通国际金属物流园，多年来，润豪钢管坚持为客户提供好的服务，联系人：秦经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。润豪钢管期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.lcyxgt.cn）还是从事钢管零切，无缝钢管零切，大口径钢管切割的厂家，欢迎来电咨询。