

泰安明德机械公司 磨床数控改造价格 济南磨床数控改造

产品名称	泰安明德机械公司 磨床数控改造价格 济南磨床数控改造
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

机械部分：对整机进行了检查，更换了工件主轴的轴承及密封圈，磨床数控改造厂，更换了老旧的液压管路及接头，维修了尾顶及砂轮轴平衡，等等。

电气部分：针对于原有功能，进行了彻头彻尾的电气大改，更换了所有电气元器件及系统。使用了三菱E70运动控制系统，在伺服控制上更加的简便，使操作工人能达到一键式控制。

外圆磨床机械手是一款以集外圆磨床、气动机械手为一体的全自动数字加工、自动上下料的一款自动化外圆磨床，可有效的降低人工成本，提高生产效率，济南磨床数控改造，为企业的自动化转型提供解决方案。

尾座和头架的顶jian一起支承工件。滑鞍及横向进给机构转动横向进给手轮。可以使横向进给机构带动滑鞍及其上的砂轮架作横向进给运动。工作台由上下两层组成。上工作台可绕下工作台的水平面内回转一个角度($\pm 10^\circ$)用以磨削锥度不大的长圆锥面，上工作台的上面装有头架和尾座。它们可随着工作台一起，磨床数控改造报价，沿床身导轨作纵向往复运动。

机床的用途：普通精度级wan能内圆磨床，整机精度为IT6、IT7级。加工表面的表面粗糙度值Ra可控制在1.25和0.08 μm 范围内。wan能内圆磨床可用于内内圆柱表面、内圆锥表面的精加工，虽然生产率较低，但由于wan能内圆磨床通用性较好，被广泛用于单件小批生产车间、工具车间和机修车间。

数控平面磨床的加工精度主要是由数控系统的控制精度以及平面磨床的机械精度共同组成的，它们都会直接影响数控平面磨床的加工精度，结合相关经验，对数控平面磨床加工精度的影响因素进行分析，主要包括以下几点：

- 1、数控平面磨床的热变形引发的误差；

- 2、数控平面磨床自身的几何误差；
- 3、砂轮磨损产生的误差；
- 4、数控平面磨床Z轴升降几何参数导致的误差；
- 5、伺服进给系统误差。

泰安明德机械公司-磨床数控改造价格-济南磨床数控改造由泰安市泰山区明德机械厂提供。行路致远，砥砺前行。泰安市泰山区明德机械厂（www.tamdjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!