

# 广锦弹簧机 广锦弹簧机 城口县弹簧机

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 广锦弹簧机 广锦弹簧机 城口县弹簧机       |
| 公司名称 | 东莞市广锦数控设备有限公司            |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 广东东莞市万江区大汾管理区新基工业区新基工业二路 |
| 联系电话 | 18098259273              |

## 产品详情

### 弹簧的制造

制造过程：卷绕、端面加工(压簧)或拉钩制作（拉簧或扭簧）、热处理和工艺性试验。

冷卷：d<10 mm --- 低温回火，消除应力

热卷：d ≥ 10 mm，卷制温度：800~1000 --- 淬火、回火

对于重要压缩弹簧，为了保证承载面与轴线垂直，端部应磨平

拉伸弹簧，为了便于联接与加载，两端制有拉钩，

经强压处理可提高承载能力(强压处理：将弹簧预先压缩到超过材料的屈服极限，并保持一定时间后卸载，使簧丝表面层产生与工作应力相反的残余应力，受载时可抵消一部分工作应力。)

工艺试验包括：耐冲击、疲劳等试验

东莞市广锦数控设备有限公司是一家从事电脑弹簧机、电脑压簧机专业生产、研发、设计、销售、服务为一体的广东省高新技术企业，可根据用户个性化需求研发制造不同规格的机型。广锦弹簧机系列现已获国内外专利局多项实用新型专利，是中国机械通用零部件工业协会会员。目前已拥有GJ-8，GJ-20A，GJ-40A，GJ-40B，GJ-60A，GJ-80A等系列电脑压簧机，GJ-20，GJ-30，GJ-40，广锦弹簧机，GJ-60等系列电脑机。

## 无凸轮弹簧机

无凸轮弹簧机的特点：

独特的设计，由8-16个伺服马达独立控制。精密准确、调剂快速、稳定可靠。

无凸轮弹簧机的优势：

- 1、无凸轮、无摇臂设计，调机快，易学易操作
- 2、高精密齿轮制造工艺，城口县弹簧机，保持送线更稳定、精度更高。
- 3、采用世界优质轴承，精度更高、进口伺服马达，经久耐用，不容易出现故障。
- 4、智能模块，出现故障容易检测判断。
- 5、台湾控制系统、中英文显示界面、易学易懂。
- 6.配有自动送料架，自动送料架可以自动送料，当线料用完时，主机也会自动停机。

## 卷簧机器

卷簧机可分为校直机构、送料机构、变径机构、节距控制机构、切断机构等五部分。

一、校直机构：

校直机构的位置在料架与送料滚轮之间，它由两组校直滚轮组成，校直系统的目的是消除钢丝原有的弯曲变形，经校直后，能挺直的进入成形的机械，以便提高卷簧的精度。

二、送料机构：

送料机构是靠一对或两对送料轮压紧钢丝，以送料轮的旋转带动钢丝直线前进的装置。采用扇形不完全齿轮传动送料轮轴上的齿轮来完成，上、下滚轮的转速相同，自动弹簧机，但旋转方向相反。送料轮旋转一周，送料长度就是送料轮的周长，弹簧的展开长度可由送料轮的旋转圈数决定，扇形不完全齿轮的齿数是控制送料轮的旋转圈数。

三、变径机构：

变径机构是指卷绕弹簧时，弹簧外径的控制机构，它是由两个顶杆和驱动顶杆的变径凸轮组成。

生产圆柱弹簧时，弹簧走丝不变，调整两个顶杆至相应位置，符合弹簧的外径尺寸，然后固定两个顶杆位置不变。

生产变径弹簧时，如中凸、截锥形弹簧、上顶杆前后两个螺栓松开，让顶杆在刀架里来回伸缩，以改变

弹簧外径，通过变径凸轮驱动顶杆，达到生产各种变径弹簧的目的。

#### 四、节距变更机构：

节距变更机构是控制弹簧节距的机构，本机有2种机构：

(1)、由一把节距刀和变距凸轮组成。变距凸轮是控制弹簧的有效圈数，节距刀下面螺栓调节弹簧高度；

(2)、由凸轮传动连杆，使节距刀从机器里面推出，更好的估大节距的弹簧。

#### 五、切断机构：

切断机构是卷绕成形后，切断钢丝是弹簧落下的最后一个加工动作，切断时通过刀和芯来完成。

广锦弹簧机-广锦弹簧机(在线咨询)-城口县弹簧机由东莞市广锦数控设备有限公司提供。广锦弹簧机-广锦弹簧机(在线咨询)-城口县弹簧机是东莞市广锦数控设备有限公司（[www.guangjinjixie.com](http://www.guangjinjixie.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吴经理。