

耐高温输送带厂家 安徽双基输送设备 扬州输送带厂家

产品名称	耐高温输送带厂家 安徽双基输送设备 扬州输送带厂家
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

电动滚筒是把电动机和减速装置放在传动滚筒内，因而结构紧凑、质量轻、便于布置、操作安全，耐高温输送带厂家，适于环境潮湿、有腐蚀性的工况。其缺点是电动机散热条件不好，检修不便。

传动滚筒借助其表面与输送带件的摩擦传递牵引力。传动滚筒有光面与胶面两种，胶面又有平胶面、人字花纹胶面（适于单向运行）、菱形花纹胶面（适于双向运行）等。

采用胶面特别是花纹胶面可增大摩擦系数，花纹胶面对防止输送带跑偏也有一定作用。在功率不大、环境湿度小的情况下采用光面滚筒；当环境潮湿、功率较大、容易打滑时应采用胶面滚筒。

输送带绕过滚筒时，因发生弯曲会引起疲劳损坏。因此传动滚筒直径不能太小。传动滚筒直径规格有500、630、800、1000mm等，可按带宽选用。

输送带跑偏的原因

输送机在出厂时，输送带都经过试机调整，扬州输送带厂家，使用中一般不会出现跑偏问题。但由于种种原因，输送带跑偏又是使用中较常见的问题。这里简单分析一下其原因。

输送带跑偏的原因：

输送带出现延展，需要张紧。

输送带两侧张紧未调平衡，需要重新调校。注意，调校时只能点动输送带并及时观察调整效果，防止带侧在机架上挤死损坏带边及带卡死。如果真卡死了，就得把张紧全部松开，人工扳带到中间位置。

输送带带卡松动或脱落，需要更换。

V型托辊边支架受意外撞击移位，pvc输送带厂家，需要重新调校。如选用固定支架的输送机，则无此可能，但固定支架不能进行输送带局部跑偏的修正。

机架受以外严重撞击变形。此故障不易发生，橡胶输送带厂家，一旦发生，就需要对输送带进行整体重新调整。

输送带严重磨损，需要更换。

输送带计价单位分层输送带：元/标准平方米钢丝绳芯输送带：元/标准平方米PVC和PVG整芯阻燃输送带：元/自然平方米

输送带价格计算方法分层输送带：标准平方米数=带宽(米) × (布层数+(上覆盖胶厚+下覆盖胶厚)/1.5) × 带长(米)

钢丝绳芯输送带：标准平方米数=带宽(米) × 产品厚度(mm)/1.5 × 带长(米)

PVC和PVG整芯阻燃输送带：PVC和PVG整芯阻燃输送带的自然平方米的计算就是带宽 × 带长

需注意的是输送带长度是指输送带展平时的长度。

耐高温输送带厂家-安徽双基输送设备-扬州输送带厂家由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司（www.zhongguoshuangji.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！