

## 激光切割机厂家电话 激光切割机（玉兴数控）

产品名称	激光切割机厂家电话 激光切割机（玉兴数控）
公司名称	郑州玉兴数控产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园C6
联系电话	13393708077

## 产品详情

你知道激光切割机的特点是什么吗？激光切割机传动间隙调整的方式是什么呢？我们应该如何进行激光切割机的间隙调整呢？现在为大家进行解答：

在设备使用一段时间后，应进行调整。传动箱内小齿轮与步进电机输出轴固联在一起，大齿轮经轴在传动箱上定位。因此，传动箱内齿轮传动间隙的调整，可松开步进电机对传动箱的固定。

将步进电机与小齿轮一起向大齿轮方向靠紧后再固紧即可，调整时，以消除间隙为目的，但不能使齿轮与齿轮靠得太紧。传动箱分别与横向滑架和纵向滑架固定。

齿轮与齿条的间隙调整，可松开传动箱在滑架上的固定螺栓，将整个传动箱向齿条靠紧后再固紧即可。同样，调整时以消除间隙为目的，不能使齿轮与齿条靠得太紧。

**【玉兴数控】**我们是一家有自己技术团队的公司，我们能够为客户提供各种各样的能让客户满意的问题，如有需要，可以直接联系我们。

激光切割机的养护作用是什么呢？你知道激光切割机在每月的检修及养护项目都有什么吗？有什么样的作用呢？你知道吗？现在带您来了解一下：

- 1.检查总进气口有无垃圾，各个阀门及压力表是否工作正常。
- 2.检查所有气管接头是否松动，所有管带有无破损。必要时紧固或更换。
- 3.检查所有传动部分有无松动，检查齿轮与齿条啮合的情况，必要时作以调整。
- 4.松开加紧装置，用手推动滑车，是否来去自如，如有异常情况及时调整或更换。
- 5.检查夹紧块.钢带及导向轮有无松动.钢带松紧状况，必要时调整。
- 6.检查强电柜及操作平台，各紧固螺钉是否松动，用吸尘器或吹风机清理柜内灰尘。检查接线头是否松动(详情参照电气说明书)
- 7.检查所有按钮和选择开关的性能，损坏的更换，后画综合检测图形检测机器的精度。

【玉兴数控】有着基础的激光切割机设备，我们一直致力于研究化工业的研究，有着熟练的技术，如有需要，可以联系我们。

你知道激光切割机在操作的时候，我们需要注意什么吗？在使用激光切割机的时候，我们需要了解什么呢？你知道吗？现在为大家进行解答我们应该如何使用激光切割机呢：

### 1. 防止触电

当通电或机器正在运转时，请不要接触电器柜和操作台内的任何电气元件。否则会发生触电。

请不要湿手操作任何开关旋钮，以防止触电。

请不要带电进行查线或更换电气元件，否则会触电或受伤。

具备相应技术资格的维修人员，并应严格按照电气维修技术要求才可维修该设备。以防发生意外。

### 2. 防止火灾

切割机使用的工作原料为性气体如、丙烷、液化气等气体。因此需定期检查整个气路是否密封完好。

切割机的气源部分应远离明火，并在其附近放置性能正常的二氧化碳或其他相应的灭火装置。

操作人员在调火时应对其进行及时控制，以免发生火灾。

### 3. 防止损伤

当切割机运行时应注意前方是否有人或其他物体，以免撞伤。

在每次切割完毕后，应提升割炬到处，以免碰到钢板，撞坏割炬。

机械维修人员在维修保养时应确保机器处于停止工作状态。并挂上警示牌，以免机器突然运行而发生人为事故。

在机器运行较长时间时，不得用手直接触摸模块上的散热片和其它的发热器件，以免。

**【玉兴数控】**我们公司主要承担的项目有很多种的机械，我们会尽量满足用户需求的，大家如有需要的，可以直接与我们的在线客服进行联系。